



1.0 ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ, МОНТИРУЕМЫЕ НА ВАЛ

PM PR, PC

1.1	Технические характеристики	E2
1.2	Обозначения	E2
1.3	Исполнения	E4
1.4	Смазка	E5
1.5	Монтажные положения	E6
1.6	Радиальная и осевая нагрузка	E7
1.7	Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор - редукторов	E12
1.8	Размеры	E19
1.9	Аксессуары	E27
1.10	Шпонки	E28

E



1.1 Технические характеристики

Редукторы и мотор – редукторы данного типа сконструированы и изготавливаются в цельном неразъемном корпусе с применением высокопрочных материалов и самых современных технологий, поэтому они способны воспринимать повышенные нагрузки.

Редукторы и мотор - редукторы данного типа изготавливаются двух и трехступенчатыми. Корпус и фланцы изготовлены из высокопрочного чугуна марки G20 UNI 5007, за исключением редукторов габаритов 63 и 71, для которых используется алюминий марки SG-AISI UNI 1706.

Механическая обработка корпусов производится на современных металлообрабатывающих центрах с ЧПУ, что позволяет достичь максимальной конструкционной точности.

Входной вал изготавливается из закаленной стали марки 39NiCrMo3 UNI EN 10083; выходной вал – из стали марки C40 UNI 5332.

Все элементы зубчатых передач изготавливаются из стали марки 18 NiCrMo5 UNI 7846, с последующей термической и финишной обработкой, что позволяет повысить несущую способность, увеличить КПД и улучшить шумовые характеристики зубчатых зацеплений.

1.2 Обозначения

Исполнение	Габарит	Тип	*1	*2	*3	*4	ir	IEC	Тип	Габарит	Типо-размер	
PM	63	F1	—	—	—	—	См. табл. технических характеристик	80 (B5) 80 (B14) ...	Пример: PMP 63 1: 24.1 80 B5 PMF 63 1: 24.1 80 B5			
									T TA ... H	56 ... 315	A ... ML	PMP 71 - 1:14.0 - T 56 A 4 B5
	PRP 90 P 1: 125.0 PRF 90 P 1: 125.0											
	71	F2						C	S	O	A	T TA ... H
PR	F	90	C	S	O	A						
PC	E4	112	C	S	O	A						

P = Редукторы и мотор-редукторы с параллельными валами

F = Редукторы и мотор-редукторы, монтируемые на вал



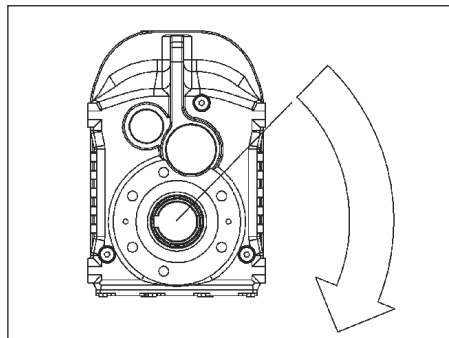
Обозначения:

- **[*1] Выходной вал:**
Обозначение отсутствует = полый вал;
С = полый вал со стяжной муфтой.
- **[*2] Диаметр вала:**
Обозначение отсутствует = стандартный диаметр;
диаметр вала по специальному исполнению: смотри след. таблицу

Таблица 4.1

Габарит	[*2]						
	Полый вал			Полый вал со стяжной муфтой		Цилиндрический двухсторонний вал	
	Стандарт	Спец. исполнение		Стандарт	Спец. исполнение	Стандарт	Спец. исполнение
63	∅ 30	∅ 25	∅ 28	∅ 30	NO	∅ 30	NO
71	∅ 35	∅ 30	∅ 32	∅ 35	NO	∅ 35	NO
90	∅ 40	∅ 42	∅ 45 ∅ 48	∅ 40	NO	∅ 40	NO
112	∅ 50	∅ 55		∅ 50	NO	∅ 50	NO

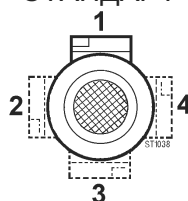
- **[*3] Положение стяжной муфты (только для редукторов со стяжной муфтой):**
Обозначение отсутствует = правая сторона, как показана на рис. 4.13 (стандартное);
S = левая сторона, монтаж со стороны, противоположной рис. 4.13 (спец. исполнение).
- **[*4] Направление вращения (только для редукторов, оснащенных механизмом, предотвращающим обратный ход):**
O = по часовой стрелке (редуктор может вращаться только по часовой стрелке, если смотреть с правой стороны, как на рис.)
A = против часовой стрелки.



Другие спецификации:

- **[M1, M2, M3, M4, M5]** Монтажные положения с указанием пробок уровня, нагрузки и отсутствия нагрузки; если ничего не указано, предполагается стандартное монтажное положение M6 (смотри параграф 1.4).
- **[T]** Реактивная штанга (только для редукторов, монтируемых на валу, смотри параграф 1.9).
- **[2 или 3 или 4]** Положение клеммной коробки двигателя, если отличное от стандартного (1).

СТАНДАРТ



Расположение клеммной коробки



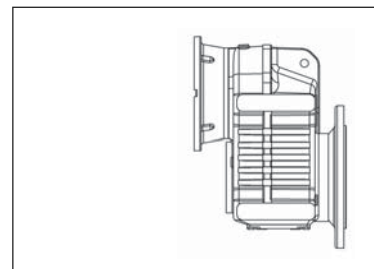
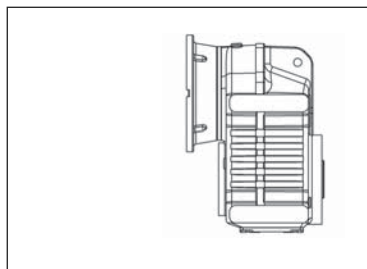
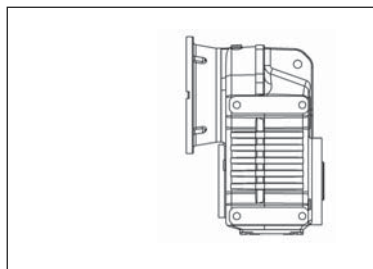
1.3 Исполнения

P.P

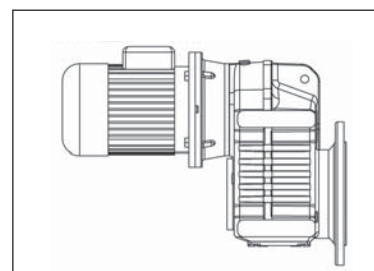
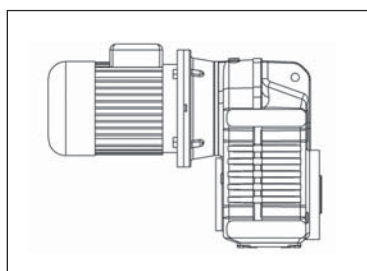
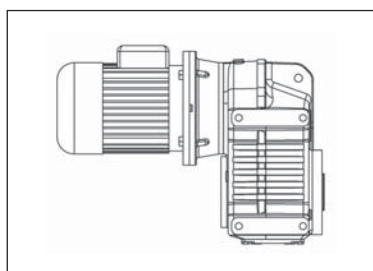
P.F

P.P P - P.P F
P.F P - P.F F

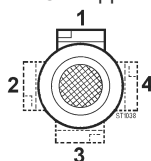
PM. (IEC)
63 — 112



PM. (kW)
63 — 112

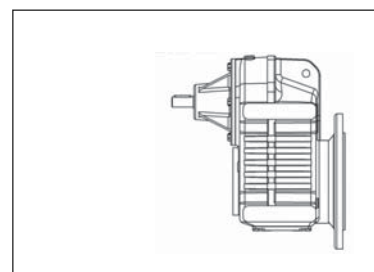
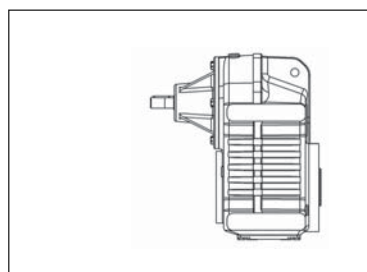
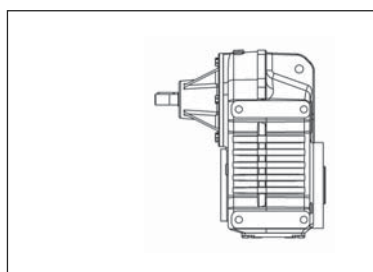


1- СТАНДАРТ

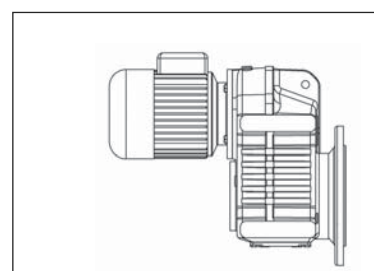
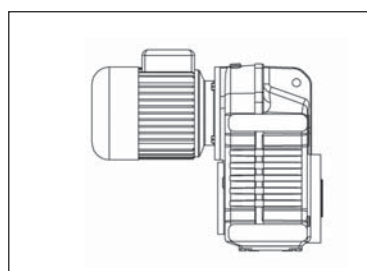
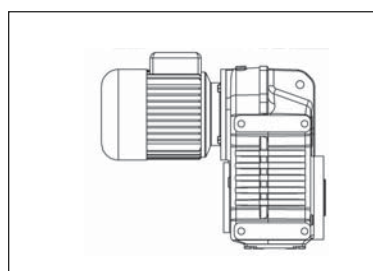


Расположение клемной коробки

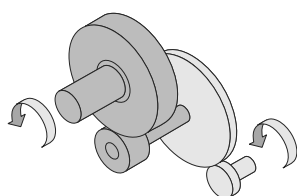
PR.
63 — 112



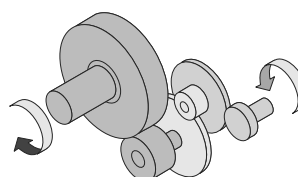
PC.
63 — 112



Направление вращения



Двухступенчатые



Трехступенчатые



1.4 Смазка

Общая информация

Рекомендовано использование синтетических масел. (Смотрите указания главы 1, параграф 1.6)
В таблице 4.2 указано **необходимое** количество масла для правильной эксплуатации редукторов.

Заказ и поставка

Редукторы габаритов 63, 71 поставляются в комплекте с синтетическим маслом вязкостью ISO 320. Для данных редукторов **необходимо** указать монтажное положение.

Редукторы величиной 90, 112 поставляются готовыми к смазке, но без смазочного вещества, которое может быть поставлено отдельно по заказу.

Для данных редукторов необходимо указать монтажное положение.

Монтажные положения

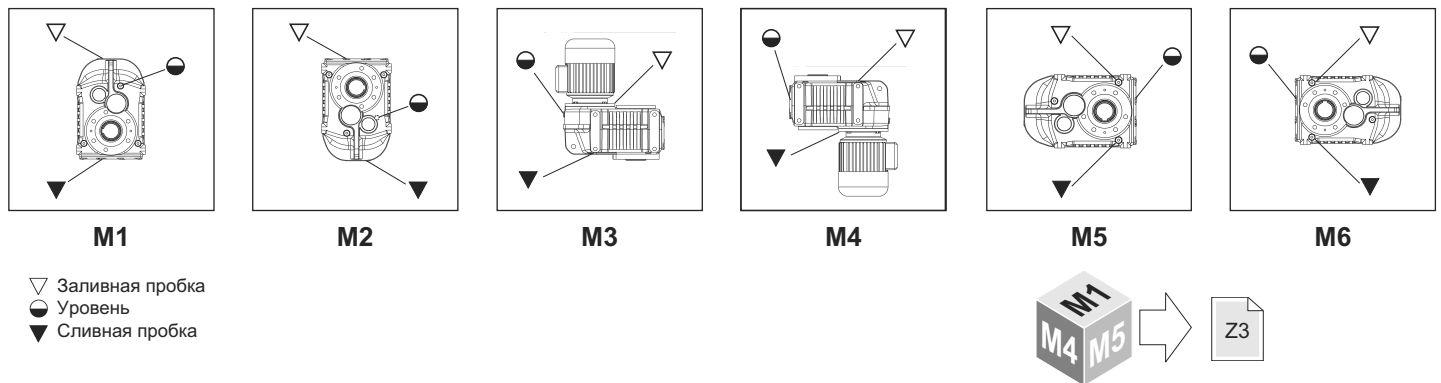


Таблица 4.2

PM PR - PC	Количество масла, кг						Поставка	* колич. пробок	Монтажное положение
	Монтажное положение								
	M1	M2	M3	M4	M5	M6			
63	1.25	0.9	1.3	1.15	0.9		редукторы, поставляемые с синтетическим маслом	1	<i>Необходимо указать</i>
71	2.1	1.75	2.3	2.0	1.6			1	
90	3.3	2.8	3.8	3.7	2.65		редукторы, подготовленные к смазке	6	<i>Необходимо указать</i>
112	7.3	7.1	8.0	7.0	6.0			6	

ВНИМАНИЕ

- А) Если при заказе монтажное положение не указано, редуктор будет снабжен пробками для позиции М6.
- В) Во время заправки масла, следите чтобы его уровень не превышал требуемого.
- С) Пробка сапуна прилагается только к тем редукторам, которые имеют более, чем одну пробку для масла.
- Д) Иное расположение пробок должно быть согласовано с производителем.
- Е) Для редукторов, в которых необходимо указывать монтажное положение, требуемое монтажное положение указано на заводской табличке.



1.5 Нагрузка радиальная и осевая

Когда передача движения осуществляется посредством механизмов, которые генерируют радиальную нагрузку на конце вала, необходимо проверить, чтобы результирующие значения не превышали указанные в таблице.

В таб 4.3 представлены допустимые значения радиальных нагрузок для быстроходного вала (Fr_1). В качестве одновременной допустимой осевой нагрузки имеется:

$$Fa_1 = 0.2 \times Fr_1$$

В таб 4.4 представлены допустимые значения радиальных нагрузок для тихоходного вала (Fr_2). В качестве кратковременной допустимой осевой нагрузки принимается:

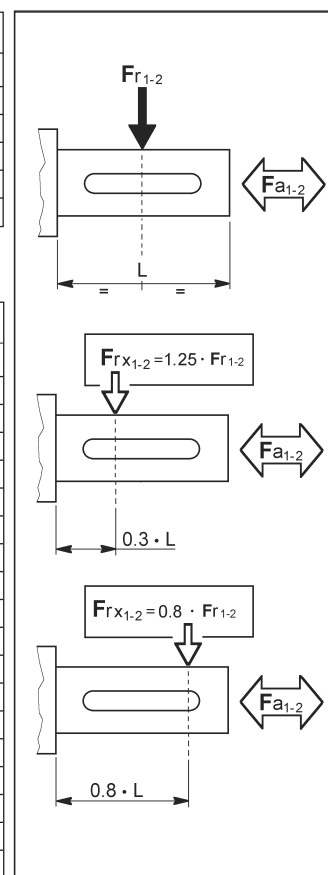
$$Fa_2 = 0.2 \times Fr_2$$

Таблица 4.3

n_1 [min ⁻¹]	Fr_1 [N]							
	PR.							
	63/2	63/3	71/2	71/3	90/2	90/3	112/2	112/3
2800	200	550	600	600	600	1300	800	1400
1400	400	700	900	800	700	1500	1400	1800
900	400	800	1100	1000	800	1600	1500	2100
500	400	950	1300	1200	900	1800	1800	2600

Таблица 4.4

n_2 [min ⁻¹]	Fr_2 [N]			
	PM. - PR. - PC.			
	63	71	90	112
1100	—	3000	6500	—
950	1400	3050	7000	7600
775	1450	3100	7200	7900
625	1500	3230	7600	8300
500	1580	3340	7900	8800
400	1660	3450	8300	9200
320	1720	3550	8900	9800
260	1750	3600	9000	10400
200	1800	4100	9000	10800
160	1950	4300	9000	11400
125	2200	4600	9000	12000
90	2400	4900	9000	13000
60	2600	5000	9300	13800
40	2800	5000	10000	15300
25	3100	6000	11200	16500
16	3800	6600	11500	17000
10	4500	6600	11500	17400



Указанные величины радиальных нагрузок соответствуют точке приложения результирующего вектора силы - по центру шпоночного паза валов и применимы к редукторам, при значении фактора эксплуатации равным 1.

Промежуточные значения для скоростей вращения валов, не указанных в таблицах, могут быть найдены методом интерполяции, учитывая, что значение Fr_1 при 500 min⁻¹ и Fr_2 при 15 min⁻¹ являются максимально допустимыми значениями.

Для нагрузок, приложенных не по центру шпоночного паза значение радиальных нагрузок вычисляется по формулам:

при $0.3 L$: $Fr_x = 1.25 \times Fr_{1-2}$

при $0.8 L$: $Fr_x = 0.8 \times Fr_{1-2}$



1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PR

PR 63/2



9.0

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	
	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	
3.0	935.6	77	7.9	95	467.8	80	4.1	95	300.7	85	2.8	95	167.1	88	1.6	95	112 B5 112 B14 100 B5 100 B14 90 B5 90 B14 80 B5 80 B14 71 B5 63 B5
3.9	719.9	90	7.1	95	360.0	110	4.4	95	231.4	115	2.9	95	128.6	120	1.7	95	
4.3	645.0	95	6.8	95	322.5	130	4.6	95	207.3	135	3.1	95	115.2	140	1.8	95	
5.0	557.0	110	6.8	95	278.5	140	4.3	95	179.0	150	3.0	95	99.5	155	1.7	95	
5.6	499.0	125	6.9	95	249.5	160	4.4	95	160.4	170	3.0	95	89.1	180	1.8	95	
6.2	452.2	130	6.5	95	226.1	160	4.0	95	145.3	175	2.8	95	80.7	180	1.6	95	
6.5	431.2	135	6.4	95	215.6	170	4.0	95	138.6	185	2.8	95	77.0	195	1.7	95	
7.4	379.1	140	5.9	95	189.6	180	3.8	95	121.9	190	2.6	95	67.7	200	1.5	95	
8.0	347.9	150	5.8	95	174.0	200	3.8	95	111.8	215	2.7	95	62.1	230	1.6	95	
9.0	311.7	165	5.7	95	155.9	210	3.6	95	100.2	230	2.5	95	55.7	250	1.5	95	
10.4	269.4	180	5.3	95	134.7	220	3.3	95	86.6	240	2.3	95	48.1	255	1.4	95	
11.8	236.9	190	5.0	95	118.4	235	3.1	95	76.1	255	2.1	95	42.3	255	1.2	95	
13.5	206.9	205	4.7	95	103.4	250	2.9	95	66.5	255	1.9	95	36.9	255	1.0	95	
14.4	194.8	190	4.1	95	97.4	220	2.4	95	62.5	230	1.6	95	34.8	240	0.9	95	
16.9	166.1	230	4.2	95	83.0	250	2.3	95	53.4	255	1.5	95	29.7	255	0.8	95	
19.8	141.3	230	3.6	95	70.7	250	1.9	95	45.4	255	1.3	95	25.2	255	0.7	95	
20.5	136.6	210	3.2	95	68.3	230	1.7	95	43.9	240	1.2	95	24.4	250	0.7	95	
24.1	116.2	210	2.7	95	58.1	230	1.5	95	37.3	245	1.0	95	20.7	250	0.6	95	
26.1	107.3	220	2.6	95	53.6	240	1.4	95	34.5	250	1.0	95	19.2	255	0.5	95	
31.7	88.2	220	2.1	95	44.1	240	1.2	95	28.4	250	0.8	95	15.8	250	0.4	95	
36.6	76.6	225	1.9	95	38.3	250	1.1	95	24.6	250	0.7	95	13.7	250	0.4	95	

PR 63/3



9.0

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	n_2	T_{2M}	P	RD	
	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	min^{-1}	Nm	kW	%	
43.4	64.6	220	1.6	93	32.3	250	0.9	93	20.7	250	0.6	93	11.5	250	0.3	93	80 B5 80 B14 71 B5 63 B5
47.0	59.6	200	1.3	93	29.8	250	0.8	93	19.2	255	0.6	93	10.6	255	0.3	93	
53.3	52.5	220	1.3	93	26.3	250	0.7	93	16.9	255	0.5	93	9.4	255	0.3	93	
57.2	48.9	230	1.3	93	24.5	250	0.7	93	15.7	255	0.5	93	8.7	255	0.3	93	
61.8	45.3	230	1.2	93	22.7	250	0.6	93	14.6	255	0.4	93	8.1	255	0.2	93	
69.6	40.2	240	1.1	93	20.1	250	0.6	93	12.9	250	0.4	93	7.2	250	0.2	93	
75.4	37.1	240	1.0	93	18.6	250	0.5	93	11.9	255	0.3	93	6.6	255	0.2	93	
81.4	34.4	240	0.9	93	17.2	250	0.5	93	11.1	255	0.3	93	6.1	255	0.2	93	
88.4	31.7	240	0.9	93	15.8	250	0.4	93	10.2	250	0.3	93	5.7	250	0.2	93	
98.9	28.3	240	0.8	93	14.2	250	0.4	93	9.1	250	0.3	93	5.1	250	0.1	93	
114.4	24.5	240	0.7	93	12.2	250	0.3	93	7.9	255	0.2	93	4.4	260	0.1	93	
135.4	20.7	240	0.6	93	10.3	250	0.3	93	6.6	255	0.2	93	3.7	260	0.1	93	
149.1	18.8	240	0.5	93	9.4	250	0.3	93	6.0	255	0.2	93	3.4	260	0.1	93	
164.7	17.0	240	0.5	93	8.5	250	0.2	93	5.5	250	0.2	93	3.0	260	0.1	93	
181.3	15.4	240	0.4	93	7.7	250	0.2	93	5.0	250	0.1	93	2.8	260	0.1	93	
216.9	12.9	240	0.3	93	6.5	250	0.2	93	4.2	255	0.1	93	2.3	260	0.1	93	



1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PR

PR 71/2



14.0

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	
2.6	1078.5	120	14.3	95	539.3	130	7.7	95	346.7	130	5.0	95	192.6	130	2.8	95	112 B5 112 B14
3.2	880.4	140	13.6	95	440.2	150	7.3	95	283.0	150	4.7	95	157.2	150	2.6	95	
3.8	745.8	160	13.2	95	372.9	175	7.2	95	239.7	180	4.8	95	133.2	180	2.6	95	
4.3	650.3	180	12.9	95	325.2	200	7.2	95	209.0	210	4.8	95	116.1	210	2.7	95	
5.3	530.9	180	10.5	95	265.4	210	6.1	95	170.6	230	4.3	95	94.8	230	2.4	95	
6.2	449.7	230	11.4	95	224.8	260	6.4	95	144.5	300	4.8	95	80.3	300	2.7	95	
7.1	395.3	270	11.8	95	197.6	300	6.5	95	127.1	330	4.6	95	70.6	330	2.6	95	
8.7	322.7	280	10.0	95	161.3	310	5.5	95	103.7	350	4.0	95	57.6	350	2.2	95	
10.2	273.3	370	11.1	95	136.7	420	6.3	95	87.9	470	4.6	95	48.8	470	2.5	95	
11.6	242.0	380	10.1	95	121.0	430	5.7	95	77.8	480	4.1	95	43.2	480	2.3	95	
12.3	228.2	280	7.0	95	114.1	300	3.8	95	73.3	310	2.5	95	40.7	310	1.4	95	
14.0	199.5	400	8.8	95	99.8	450	4.9	95	64.1	480	3.4	95	35.6	480	1.9	95	
16.1	173.9	420	8.0	95	86.9	460	4.4	95	55.9	480	3.0	95	31.0	480	1.6	95	
17.3	161.7	420	7.5	95	80.9	460	4.1	95	52.0	480	2.8	95	28.9	480	1.5	95	
18.7	150.0	420	6.9	95	75.0	460	3.8	95	48.2	480	2.6	95	26.8	480	1.4	95	
20.2	138.7	420	6.4	95	69.3	460	3.5	95	44.6	480	2.4	95	24.8	480	1.3	95	
21.9	127.8	420	5.9	95	63.9	460	3.2	95	41.1	480	2.2	95	22.8	480	1.2	95	
25.3	110.9	360	4.4	95	55.4	410	2.5	95	35.6	410	1.6	95	19.8	410	0.9	95	
28.8	97.2	410	4.4	95	48.6	460	2.5	95	31.2	460	1.6	95	17.4	460	0.9	95	
33.1	84.7	370	3.5	95	42.4	410	1.9	95	27.2	410	1.2	95	15.1	410	0.7	95	
37.3	75.1	365	3.0	95	37.5	410	1.7	95	24.1	410	1.1	95	13.4	420	0.6	95	
44.7	62.6	400	2.8	95	31.3	460	1.6	95	20.1	460	1.0	95	11.2	480	0.6	95	
50.5	55.5	400	2.4	95	27.7	460	1.4	95	17.8	460	0.9	95	9.9	480	0.5	95	

PR 71/3



14.0

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	
39.5	70.8	420	3.3	93	35.4	460	1.8	93	22.8	470	1.2	93	12.6	480	0.7	93	90 B5 90 B14
53.5	52.3	420	2.5	93	26.2	460	1.4	93	16.8	460	0.9	93	9.3	480	0.5	93	
60.8	46.0	420	2.2	93	23.0	460	1.2	93	14.8	460	0.8	93	8.2	480	0.4	93	
64.2	43.6	420	2.1	93	21.8	460	1.1	93	14.0	470	0.7	93	7.8	480	0.4	93	
75.4	37.2	420	1.8	93	18.6	460	1.0	93	11.9	470	0.6	93	6.6	480	0.4	93	
86.8	32.3	420	1.5	93	16.1	460	0.8	93	10.4	470	0.5	93	5.8	480	0.3	93	
91.5	30.6	420	1.4	93	15.3	460	0.8	93	9.8	470	0.5	93	5.5	480	0.3	93	
99.3	28.2	420	1.3	93	14.1	460	0.7	93	9.1	470	0.5	93	5.0	480	0.3	93	
107.5	26.0	420	1.2	93	13.0	460	0.7	93	8.4	470	0.4	93	4.6	480	0.3	93	
123.8	22.6	420	1.1	93	11.3	460	0.6	93	7.3	480	0.4	93	4.0	520	0.2	93	
134.3	20.9	420	1.0	93	10.4	460	0.5	93	6.7	490	0.4	93	3.7	520	0.2	93	
154.8	18.1	420	0.9	93	9.0	460	0.5	93	5.8	500	0.3	93	3.2	520	0.2	93	
163.2	17.2	420	0.8	93	8.6	460	0.4	93	5.5	470	0.3	93	3.1	480	0.2	93	
191.6	14.6	450	0.7	93	7.3	490	0.4	93	4.7	520	0.3	93	2.6	540	0.2	93	
220.8	12.7	450	0.6	93	6.3	500	0.4	93	4.1	520	0.2	93	2.3	540	0.1	93	



1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PR

PR 90/2



30

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	
2.7	1025.6	270	30.5	95	512.8	330	18.7	95	329.7	330	12.0	95	183.2	330	6.7	95	132 B5 132 B14 112 B5 100 B5 90 B5
4.2	662.1	390	28.5	95	331.0	480	17.5	95	212.8	480	11.3	95	118.2	480	6.3	95	
5.3	528.9	430	25.1	95	264.5	530	15.4	95	170.0	530	9.9	95	94.5	530	5.5	95	
5.9	470.7	450	23.3	95	235.3	560	14.5	95	151.3	560	9.3	95	84.1	560	5.2	95	
6.7	417.1	480	22.1	95	208.6	600	13.8	95	134.1	600	8.9	95	74.5	600	4.9	95	
7.8	361.0	520	20.7	95	180.5	650	12.9	95	116.0	700	9.0	95	64.5	720	5.1	95	
8.7	321.8	460	16.3	95	160.9	560	9.9	95	103.4	560	6.4	95	57.5	560	3.5	95	
9.3	300.2	460	15.2	95	150.1	560	9.3	95	96.5	560	6.0	95	53.6	560	3.3	95	
9.7	288.4	660	21.0	95	144.2	820	13.0	95	92.7	880	9.0	95	51.5	900	5.1	95	
10.9	256.7	700	19.8	95	128.3	860	12.2	95	82.5	920	8.4	95	45.8	920	4.6	95	
12.3	227.4	740	18.6	95	113.7	910	11.4	95	73.1	920	7.4	95	40.6	940	4.2	95	
14.0	200.5	740	16.4	95	100.2	910	10.1	95	64.4	920	6.5	95	35.8	940	3.7	95	
16.0	175.5	740	14.3	95	87.7	910	8.8	95	56.4	920	5.7	95	31.3	940	3.2	95	
17.1	163.7	740	13.4	95	81.8	910	8.2	95	52.6	920	5.3	95	29.2	940	3.0	95	
19.8	141.3	740	11.5	95	70.7	910	7.1	95	45.4	920	4.6	95	25.2	940	2.6	95	
21.4	130.7	740	10.7	95	65.4	910	6.6	95	42.0	920	4.3	95	23.3	940	2.4	95	
25.0	112.2	740	9.1	95	56.1	910	5.6	95	36.1	920	3.7	95	20.0	940	2.1	95	
27.7	101.0	740	8.2	95	50.5	910	5.1	95	32.5	920	3.3	95	18.0	940	1.9	95	
30.5	91.7	740	7.5	95	45.9	910	4.6	95	29.5	920	3.0	95	16.4	940	1.7	95	
35.0	80.0	700	6.2	95	40.0	850	3.7	95	25.7	890	2.5	95	14.3	920	1.4	95	
40.4	69.3	585	4.5	95	34.7	720	2.8	95	22.3	760	1.9	95	12.4	820	1.1	95	
44.1	63.5	700	4.9	95	31.8	860	3.0	95	20.4	950	2.1	95	11.3	1000	1.4	95	
50.9	55.0	700	4.2	95	27.5	860	2.6	95	17.7	950	1.9	95	9.8	1000	1.1	95	



PR 90/3



30

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	
38.7	72.3	700	5.7	93	36.2	910	3.7	93	23.2	945	2.5	93	12.9	945	1.4	93	100 B5 100 B14 90 B5 90 B14 80 B5 80 B14 71 B5
43.7	64.0	750	5.4	93	32.0	910	3.3	93	20.6	945	2.2	93	11.4	945	1.2	93	
48.8	57.4	750	4.8	93	28.7	910	2.9	93	18.4	945	2.0	93	10.2	945	1.1	93	
55.2	50.7	720	4.1	93	25.4	910	2.6	93	16.3	945	1.7	93	9.1	945	1.0	93	
62.3	44.9	750	3.8	93	22.5	910	2.3	93	14.4	945	1.5	93	8.0	945	0.9	93	
70.6	39.7	800	3.6	93	19.8	910	2.0	93	12.8	945	1.4	93	7.1	945	0.8	93	
76.3	36.7	800	3.3	93	18.3	910	1.9	93	11.8	945	1.3	93	6.6	945	0.7	93	
82.8	33.8	800	3.0	93	16.9	910	1.7	93	10.9	945	1.2	93	6.0	945	0.6	93	
93.3	30.0	800	2.7	93	15.0	910	1.5	93	9.6	945	1.0	93	5.4	945	0.6	93	
100.6	27.8	800	2.5	93	13.9	910	1.4	93	8.9	945	1.0	93	5.0	945	0.5	93	
108.9	25.7	910	2.6	93	12.9	910	1.3	93	8.3	945	0.9	93	4.6	945	0.5	93	
125.0	22.4	910	2.3	93	11.2	910	1.1	93	7.2	945	0.8	93	4.0	945	0.4	93	
141.0	19.9	910	2.0	93	9.9	910	1.0	93	6.4	945	0.7	93	3.5	945	0.4	93	
155.2	18.0	910	1.8	93	9.0	910	0.9	93	5.8	945	0.6	93	3.2	945	0.3	93	
178.1	15.7	910	1.6	93	7.9	910	0.8	93	5.1	945	0.5	93	2.8	945	0.3	93	
201.0	13.9	910	1.4	93	7.0	910	0.7	93	4.5	945	0.5	93	2.5	945	0.3	93	
224.4	12.5	910	1.3	93	6.2	910	0.6	93	4.0	945	0.4	93	2.2	945	0.2	93	
253.2	11.1	910	1.1	93	5.5	910	0.6	93	3.6	945	0.4	93	2.0	945	0.2	93	



1.6 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PR

PR 112/2



59

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	
2.9	967.0	480	51.2	95	483.5	600	32.0	95	310.8	650	22.3	95	172.7	650	12.4	95	160 B5 132 B5 112 B5 100 B5
3.4	831.9	520	47.7	95	416.0	640	29.3	95	267.4	690	20.3	95	148.6	700	11.5	95	
4.0	706.4	610	47.5	95	353.2	750	29.2	95	227.0	850	21.3	95	126.1	900	12.5	95	
4.6	607.7	660	44.2	95	303.8	820	27.5	95	195.3	920	19.8	95	108.5	960	11.5	95	
6.1	459.6	770	39.0	95	229.8	950	24.1	95	147.7	970	15.8	95	82.1	970	8.8	95	
6.8	412.4	810	36.8	95	206.2	990	22.5	95	132.5	1000	14.6	95	73.6	1000	8.1	95	
7.9	353.7	850	33.1	95	176.8	1050	20.5	95	113.7	1100	13.8	95	63.2	1100	7.7	95	
8.9	313.2	890	30.7	95	156.6	1100	19.0	95	100.7	1100	12.2	95	55.9	1100	6.8	95	
9.7	289.2	900	28.7	95	144.6	1100	17.5	95	93.0	1100	11.3	95	51.6	1100	6.3	95	
11.1	253.3	950	26.5	95	126.7	1100	15.4	95	81.4	1100	9.9	95	45.2	1100	5.5	95	
12.4	225.7	1150	28.6	95	112.8	1420	17.7	95	72.5	1600	12.8	95	40.3	1700	7.6	95	
14.5	193.6	1250	26.7	95	96.8	1550	16.5	95	62.2	1700	11.7	95	34.6	1850	7.0	95	
16.3	171.4	1320	24.9	95	85.7	1630	15.4	95	55.1	1800	10.9	95	30.6	1850	6.2	95	
17.7	158.3	1380	24.1	95	79.1	1700	14.8	95	50.9	1800	10.1	95	28.3	1850	5.8	95	
20.2	138.6	1440	22.0	95	69.3	1750	13.4	95	44.6	1850	9.1	95	24.8	1850	5.0	95	
21.7	129.3	1460	20.8	95	64.6	1750	12.5	95	41.6	1850	8.5	95	23.1	1850	4.7	95	
25.4	110.1	1460	17.7	95	55.1	1620	9.8	95	35.4	1720	6.7	95	19.7	1830	4.0	95	
29.1	96.1	1460	15.5	95	48.0	1750	9.3	95	30.9	1850	6.3	95	17.2	1850	3.5	95	
32.3	86.6	1460	13.9	95	43.3	1750	8.4	95	27.8	1850	5.7	95	15.5	1850	3.2	95	
38.9	72.0	1460	11.6	95	36.0	1750	6.9	95	23.1	1850	4.7	95	12.9	1850	2.6	95	
40.7	68.8	1460	11.1	95	34.4	1750	6.6	95	22.1	1800	4.4	95	12.3	1850	2.5	95	
44.7	62.6	1460	10.1	95	31.3	1750	6.0	95	20.1	1800	4.0	95	11.2	1900	2.3	95	
48.9	57.2	1460	9.2	95	28.6	1750	5.5	95	18.4	1850	3.7	95	10.2	1900	2.1	95	

PR 112/3



59

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC
	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	n_2 min^{-1}	T_{2M} Nm	P kW	RD %	
51.2	54.7	1350	8.3	93	27.4	1700	5.2	93	17.6	1860	3.7	93	9.8	1860	2.0	93	112 B5 100 B5 90 B5 80 B5
58.5	47.9	1400	7.5	93	23.9	1750	4.7	93	15.4	1860	3.2	93	8.6	1860	1.8	93	
62.7	44.7	1420	7.1	93	22.3	1750	4.4	93	14.4	1860	3.0	93	8.0	1860	1.7	93	
67.4	41.6	1440	6.7	93	20.8	1750	4.1	93	13.4	1860	2.8	93	7.4	1860	1.6	93	
72.6	38.6	1500	6.5	93	19.3	1750	3.8	93	12.4	1860	2.6	93	6.9	1860	1.4	93	
78.5	35.7	1500	6.0	93	17.8	1750	3.5	93	11.5	1860	2.4	93	6.4	1860	1.3	93	
87.3	32.1	1500	5.4	93	16.0	1750	3.2	93	10.3	1860	2.2	93	5.7	1860	1.2	93	
93.6	29.9	1500	5.1	93	15.0	1750	2.9	93	9.6	1860	2.0	93	5.3	1860	1.1	93	
108.4	25.8	1500	4.4	93	12.9	1750	2.5	93	8.3	1860	1.7	93	4.6	1860	1.0	93	
117.2	23.9	1500	4.0	93	11.9	1750	2.4	93	7.7	1860	1.6	93	4.3	1860	0.9	93	
128.3	21.8	1500	3.7	93	10.9	1750	2.2	93	7.0	1860	1.5	93	3.9	1860	0.8	93	
148.0	18.9	1500	3.2	93	9.5	1750	1.9	93	6.1	1860	1.3	93	3.4	1860	0.7	93	
167.0	16.8	1500	2.8	93	8.4	1750	1.7	93	5.4	1860	1.1	93	3.0	1860	0.6	93	
191.5	14.6	1500	2.5	93	7.3	1750	1.4	93	4.7	1860	1.0	93	2.6	1860	0.5	93	
220.9	12.7	1500	2.1	93	6.3	1750	1.2	93	4.1	1860	0.9	93	2.3	1860	0.5	93	
241.0	11.6	1500	2.0	93	5.8	1750	1.1	93	3.7	1900	0.8	93	2.1	1900	0.4	93	
278.1	10.1	1500	1.7	93	5.0	1750	1.0	93	3.2	1900	0.7	93	1.8	1900	0.4	93	

ПРИМЕЧАНИЕ

Обратите особое внимание на характеристики редукторов, обведенные рамкой. Для этих редукторов необходимо проводить проверку по термической мощности. Для получения более подробной информации обращайтесь в нашу службу технической поддержки.

Приведенное значение массы редуктора – приблизительное и может меняться в зависимости от исполнения редуктора или мотор-редуктора.



В таб. 4.5. приведены возможные комбинации вал/фланец для присоединения электродвигателей стандарта IEC.

Таблица 4.5

Возможные комбинации вал/фланец для присоединения электродвигателей стандарта IEC			
	IEC	ir	
		Все	
PMP 63/2 PMF 63/2	63	11/140 (B5)	
	71	14/160 (B5)	
	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140
	90	24/200 (B5) - 24/140 (B14)	24/160 - 24/120
	100 112	28/250 (B5) - 28/160 (B14)	
PMP 63/3 PMF 63/3	63	11/140 (B5)	
	71	14/160 (B5)	
	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140
PMP 71/2 PMF 71/2	71	14/160 (B5)	14/200 - 14/140 - 14/120
	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140
	90	24/200 (B5) - 24/140 (B14)	24/160 - 24/120
	100 112	28/250 (B5) - 28/160 (B14)	
PMP 71/3 PMF 71/3	63	11/140 (B5)	
	71	14/160 (B5)	14/200 - 14/140 - 14/120
	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140
	90	24/200 (B5) - 24/140 (B14)	24/160 - 24/120

Возможные комбинации вал/фланец для присоединения электродвигателей стандарта IEC			
	IEC	ir	
		Все	
PMP 90/2 PMF 90/2	90	24/200 (B5)	24/300 - 24/250
	100 112	28/250 (B5)	28/200 - 28/300
	132	38/300 (B5) - 38/200 (B14)	38/250
PMP 90/3 PMF 90/3	71	14/160 (B5)	14/200 - 14/140 - 14/120
	80	19/200 (B5) - 19/120 (B14)	19/160 - 19/140
	90	24/200 (B5) - 24/140 (B14)	24/160 - 24/120
	100	28/250 (B5) - 28/160 (B14)	
PMP 112/2 PMF 112/2	100 112	28/250 (B5)	28/350 - 28/300
	132	38/300 (B5)	38/350 - 38/250
	160	42/350 (B5)	42/300 - 42/250
PMP 112/3 PMF 112/3	80	19/200 (B5)	
	90	24/200 (B5)	
	100 112	28/250 (B5)	

Легенда:

19/200 (B5)

19/160

19/200 : комбинация вал/фланец стандартная

(B5): тип соединительно фланца электродвигателя IEC

19/1620 : комбинация вал/фланец по спец. заказу





1.7 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PMP - PCP - PMF - PCF

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

0.09 kW		$n_1 = 860 \text{ min}^{-1}$	63B 6
----------------	--	------------------------------	-------

64	13.5	13	19.9	63/2	63B 6
60	14.4	14	16.8	63/2	63B 6
51	16.9	16	15.9	63/2	63B 6
43	19.8	19	13.6	63/2	63B 6
36	24.1	23	10.7	63/2	63B 6
33	26.1	25	10.1	63/2	63B 6
27	31.7	30	8.3	63/2	63B 6
23	36.6	35	7.2	63/2	63B 6
19.8	43.4	40	6.2	63/3	63B 6
18.3	47.0	44	5.8	63/3	63B 6
16.1	53.3	50	5.1	63/3	63B 6
15.0	57.2	53	4.8	63/3	63B 6
13.9	61.8	57	4.4	63/3	63B 6
12.4	69.6	65	3.9	63/3	63B 6
11.4	75.4	70	3.6	63/3	63B 6
10.6	81.4	76	3.4	63/3	63B 6
9.7	88.4	82	3.0	63/3	63B 6
8.7	98.9	92	2.7	63/3	63B 6
7.5	114.4	106	2.4	63/3	63B 6
6.4	135.4	126	2.0	63/3	63B 6
5.8	149.1	139	1.8	63/3	63B 6
5.3	163.2	152	3.1	71/3	63B 6
5.2	164.7	153	1.6	63/3	63B 6
4.7	181.3	169	1.5	63/3	63B 6
4.5	191.6	178	2.9	71/3	63B 6
4.0	216.9	202	1.3	63/3	63B 6
3.9	220.8	205	2.5	71/3	63B 6

0.13 kW		$n_1 = 1360 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 860 \text{ min}^{-1}$	63A 4 63C 6
----------------	--	---	----------------

94	14.4	12	17.6	63/2	63A 4
80	16.9	15	17.1	63/2	63A 4
69	19.8	17	14.6	63/2	63A 4
56	24.1	21	11.0	63/2	63A 4
52	26.1	23	10.6	63/2	63A 4
43	31.7	27	8.7	63/2	63A 4
37	36.6	32	7.9	63/2	63A 4
31	43.4	37	6.8	63/3	63A 4
26	53.3	45	5.5	63/3	63A 4
24	57.2	49	5.1	63/3	63A 4
22	61.8	52	4.8	63/3	63A 4
19.5	69.6	59	4.2	63/3	63A 4
18.0	75.4	64	3.9	63/3	63A 4
16.7	81.4	69	3.6	63/3	63A 4
15.4	88.4	75	3.3	63/3	63A 4
13.8	98.9	84	3.0	63/3	63A 4
11.9	114.4	97	2.6	63/3	63A 4
10.0	135.4	115	2.2	63/3	63A 4
9.1	149.1	127	2.0	63/3	63A 4
8.3	163.2	139	3.3	71/3	63A 4
8.3	164.7	140	1.8	63/3	63A 4
7.5	181.3	154	1.6	63/3	63A 4
7.1	191.6	163	3.0	71/3	63A 4
6.3	216.9	184	1.4	63/3	63A 4
6.2	220.8	187	2.7	71/3	63A 4
5.3	163.2	219	2.1	71/3	63C 6

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

0.13 kW		$n_1 = 1360 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 860 \text{ min}^{-1}$	63A 4 63C 6
----------------	--	---	----------------

5.2	164.7	221	1.1	63/3	63C 6
4.0	216.9	291	0.9	63/3	63C 6
3.9	220.8	296	1.8	71/3	63C 6

0.18 kW		$n_1 = 1370 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 870 \text{ min}^{-1}$	63B 4 71A 6
----------------	--	---	----------------

152	9.0	11	19.6	63/2	63B 4
132	10.4	12	17.7	63/2	63B 4
116	11.8	14	16.7	63/2	63B 4
101	13.5	16	15.5	63/2	63B 4
95	14.4	17	12.8	63/2	63B 4
81	16.9	20	12.4	63/2	63B 4
69	19.8	24	10.6	63/2	63B 4
57	24.1	29	8.0	63/2	63B 4
52	26.1	31	7.7	63/2	63B 4
43	31.7	38	6.4	63/2	63B 4
37	36.6	44	5.7	63/2	63B 4
32	43.4	51	4.9	63/3	63B 4
29	47.0	55	4.6	63/3	63B 4
26	53.3	62	4.0	63/3	63B 4
24	57.2	67	3.7	63/3	63B 4
22	61.8	72	3.5	63/3	63B 4
19.7	69.6	81	3.1	63/3	63B 4
18.2	75.4	88	2.8	63/3	63B 4
16.8	81.4	95	2.6	63/3	63B 4
15.5	88.4	103	2.4	63/3	63B 4
13.9	98.9	115	2.2	63/3	63B 4
12.0	114.4	133	1.9	63/3	63B 4
11.1	123.8	144	3.2	71/3	63B 4
10.2	134.3	157	2.9	71/3	63B 4
10.1	135.4	158	1.6	63/3	63B 4
9.2	149.1	174	1.4	63/3	63B 4
8.9	154.8	181	2.5	71/3	63B 4
8.4	163.2	190	2.4	71/3	63B 4
8.3	164.7	192	1.3	63/3	63B 4
7.6	181.3	212	1.2	63/3	63B 4
7.2	191.6	224	2.2	71/3	63B 4
6.3	216.9	253	1.0	63/3	63B 4
6.2	220.8	258	1.9	71/3	63B 4
5.3	163.2	300	1.6	71/3	71A 6
5.3	164.7	303	0.8	63/3	71A 6
4.9	178.1	327	2.9	90/3	71A 6
3.9	220.8	406	1.3	71/3	71A 6
3.4	253.2	465	2.0	90/3	71A 6

0.22 kW		$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$	63C 4
----------------	--	-------------------------------	-------

467	3.0	4	18.7	63/2	63C 4
359	3.9	6	19.8	63/2	63C 4
280	5.0	7	19.6	63/2	63C 4
226	6.2	9	18.1	63/2	63C 4

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

0.22 kW		$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$	63C 4
----------------	--	-------------------------------	-------

189	7.4	11	17.1	63/2	63C 4
156	9.0	13	16.4	63/2	63C 4
119	11.8	17	14.0	63/2	63C 4
97	14.4	21	10.7	63/2	63C 4
83	16.9	24	10.4	63/2	63C 4
71	19.8	28	8.9	63/2	63C 4
58	24.1	34	6.7	63/2	63C 4
44	31.7	45	5.3	63/2	63C 4
32	43.4	61	4.1	63/3	63C 4
26	53.3	74	3.4	63/3	63C 4
23	61.8	86	2.9	63/3	63C 4
20	69.6	97	2.6	63/3	63C 4
17.2	81.4	114	2.2	63/3	63C 4
15.8	88.4	123	2.0	63/3	63C 4
14.2	98.9	138	1.8	63/3	63C 4
14.1	99.3	139	3.3	71/3	63C 4
12.2	114.4	160	1.6	63/3	63C 4
11.3	123.8	173	2.7	71/3	63C 4
9.4	149.1	208	1.2	63/3	63C 4
9.0	154.8	216	2.1	71/3	63C 4
7.7	181.3	253	1.0	63/3	63C 4
7.3	191.6	267	1.8	71/3	63C 4
6.5	216.9	303	0.8	63/3	63C 4
6.3	220.8	308	1.6	71/3	63C 4

0.25 kW		$n_1 = 1370 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 870 \text{ min}^{-1}$	71A 4 71B 6
----------------	--	---	----------------

457	3.0	5	16.1	63/2	71A 4
351	3.9	6	17.0	63/2	71A 4
319	4.3	7	18.3	63/2	71A 4
274	5.0	8	16.9	63/2	71A 4
245	5.6	9	17.3	63/2	71A 4
211	6.5	11	15.8	63/2	71A 4
185	7.4	12	14.7	63/2	71A 4
171	8.0	13	15.1	63/2	71A 4
152	9.0	15	14.1	63/2	71A 4
132	10.4	17	12.8	63/2	71A 4
116	11.8	20	12.0	63/2	71A 4
95	14.4	24	9.2	63/2	71A 4
81	16.9	28	8.9	63/2	71A 4
69	19.8	33	7.6	63/2	71A 4
57	24.1	40	5.8	63/2	71A 4
52	26.1	43	5.6	63/2	71A 4
43	31.7	52	4.6	63/2	71A 4
37	36.6	61	4.1	63/2	71A 4
32	43.4	70	3.6	63/3	71A 4
29	47.0	76	3.3	63/3	71A 4
24	57.2	93	2.7	63/3	71A 4
22	61.8	100	2.5	63/3	71A 4
19.7	69.6	113	2.2	63/3	71A 4
18.2	75.4	122	2.0	63/3	71A 4
16.8	81.4	132	1.9	63/3	71A 4
15.5	88.4	143	1.7	63/3	71A 4
15.0	91.5	148	3.1	71/3	71A 4
13.9	98.9	160	1.6	63/3	71A 4



1.7 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PMP - PCP - PMF - PCF

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

0.25 kW	$n_1=1370 \text{ min}^{-1}$ $n_1=870 \text{ min}^{-1}$	71A 4 71B 6
----------------	---	----------------

13.8	99.3	161	2.9	71/3	71A 4
12.0	114.4	185	1.3	63/3	71A 4
10.2	134.3	218	2.1	71/3	71A 4
10.1	135.4	219	1.1	63/3	71A 4
9.2	149.1	242	1.0	63/3	71A 4
8.9	154.8	251	1.8	71/3	71A 4
8.4	163.2	265	1.7	71/3	71A 4
8.3	164.7	267	0.9	63/3	71A 4
7.6	181.3	294	0.9	63/3	71A 4
7.2	191.6	311	1.6	71/3	71A 4
6.8	201.0	326	2.8	90/3	71A 4
6.2	220.8	358	1.4	71/3	71A 4
5.4	253.2	410	2.2	90/3	71A 4
5.3	163.2	417	1.1	71/3	71B 6
4.5	191.6	489	1.1	71/3	71B 6
4.3	201.0	513	1.8	90/3	71B 6
3.4	253.2	646	1.5	90/3	71B 6

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

0.37 kW	$n_1=2790 \text{ min}^{-1}$ $n_1=1380 \text{ min}^{-1}$ $n_1=910 \text{ min}^{-1}$ $n_1=880 \text{ min}^{-1}$	63C 2 71B 4 80A 6 71C 6
----------------	--	----------------------------------

14.0	98.9	236	1.1	63/3	71B 4
13.9	99.3	236	1.9	71/3	71B 4
12.8	107.5	256	1.8	71/3	71B 4
12.1	114.4	272	0.9	63/3	71B 4
11.1	123.8	295	1.6	71/3	71B 4
11.0	125.0	298	3.1	90/3	71B 4
10.3	134.3	320	1.4	71/3	71B 4
9.8	141.0	336	2.7	90/3	71B 4
8.9	154.8	369	1.2	71/3	71B 4
8.9	155.2	370	2.5	90/3	71B 4
7.2	191.6	456	1.1	71/3	71B 4
6.9	201.0	479	1.9	90/3	71B 4
6.3	220.8	526	1.0	71/3	71B 4
5.5	253.2	603	1.5	90/3	71B 4
4.4	201.0	751	1.3	90/3	71C 6
4.1	220.9	798	2.3	112/3	80A 6
3.5	253.2	946	1.0	90/3	71C 6
3.3	278.1	1004	1.9	112/3	80A 6

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

0.55 kW	$n_1=2800 \text{ min}^{-1}$ $n_1=1380 \text{ min}^{-1}$ $n_1=1390 \text{ min}^{-1}$ $n_1=910 \text{ min}^{-1}$	71B 2 71C 4 80A 4 80B 6
----------------	---	----------------------------------

26	53.3	189	1.3	63/3	71C 4
26	53.5	189	2.4	71/3	71C 4
23	60.8	215	2.1	71/3	71C 4
22	61.8	219	1.1	63/3	71C 4
21	64.2	227	2.0	71/3	71C 4
19.8	69.6	246	1.0	63/3	71C 4
18.3	75.4	267	1.7	71/3	71C 4
18.3	75.4	267	0.9	63/3	71C 4
18.1	76.3	270	3.4	90/3	71C 4
17.0	81.4	288	0.9	63/3	71C 4
16.7	82.8	293	3.1	90/3	71C 4
15.1	91.5	324	1.4	71/3	71C 4
14.8	93.3	330	2.8	90/3	71C 4
13.9	99.3	351	1.3	71/3	71C 4
13.7	100.6	356	2.6	90/3	71C 4
12.8	107.5	381	1.2	71/3	71C 4
12.7	108.9	385	2.4	90/3	71C 4
11.1	123.8	438	1.0	71/3	71C 4
11.0	125.0	442	2.1	90/3	71C 4
10.3	134.3	475	1.0	71/3	71C 4
9.8	141.0	499	1.8	90/3	71C 4
8.9	154.8	548	0.8	71/3	71C 4
8.9	155.2	549	1.7	90/3	71C 4
8.3	167.0	587	3.0	112/3	80A 4
7.7	178.1	630	1.4	90/3	71C 4
6.3	220.9	776	2.3	112/3	80A 4
6.1	224.4	794	1.1	90/3	71C 4
5.8	241.0	847	2.1	112/3	80A 4
5.5	253.2	896	1.0	90/3	71C 4
4.8	191.5	1028	1.8	112/3	80B 6
4.5	201.0	1079	0.9	90/3	80B 6
3.3	278.1	1493	1.3	112/3	80B 6

0.37 kW	$n_1=2790 \text{ min}^{-1}$ $n_1=1380 \text{ min}^{-1}$ $n_1=910 \text{ min}^{-1}$ $n_1=880 \text{ min}^{-1}$	63C 2 71B 4 80A 6 71C 6
----------------	--	----------------------------------

715	3.9	5	19.2	63/2	63C 2
649	4.3	5	18.4	63/2	63C 2
558	5.0	6	18.3	63/2	63C 2
498	5.6	7	18.6	63/2	63C 2
460	3.0	7	11.0	63/2	71B 4
431	3.2	8	19.3	71/2	71B 4
354	3.9	9	11.6	63/2	71B 4
321	4.3	10	12.4	63/2	71B 4
276	5.0	12	11.5	63/2	71B 4
246	5.6	14	11.7	63/2	71B 4
223	6.2	15	10.6	63/2	71B 4
212	6.5	16	10.8	63/2	71B 4
173	8.0	19	10.3	63/2	71B 4
153	9.0	22	9.6	63/2	71B 4
133	10.4	25	8.7	63/2	71B 4
117	11.8	29	8.2	63/2	71B 4
102	13.5	33	7.6	63/2	71B 4
96	14.4	35	6.3	63/2	71B 4
82	16.9	41	6.1	63/2	71B 4
70	19.8	48	5.2	63/2	71B 4
57	24.1	59	3.9	63/2	71B 4
53	26.1	63	3.8	63/2	71B 4
44	31.7	77	3.1	63/2	71B 4
38	36.6	89	2.8	63/2	71B 4
32	43.4	103	2.4	63/3	71B 4
29	47.0	112	2.2	63/3	71B 4
26	53.3	127	2.0	63/3	71B 4
23	60.8	145	3.2	71/3	71B 4
22	61.8	147	1.7	63/3	71B 4
19.8	69.6	166	1.5	63/3	71B 4
18.3	75.4	180	2.6	71/3	71B 4
18.3	75.4	180	1.4	63/3	71B 4
15.9	86.8	207	2.2	71/3	71B 4
15.6	88.4	211	1.2	63/3	71B 4

0.55 kW	$n_1=2800 \text{ min}^{-1}$ $n_1=1380 \text{ min}^{-1}$ $n_1=1390 \text{ min}^{-1}$ $n_1=910 \text{ min}^{-1}$	71B 2 71C 4 80A 4 80B 6
----------------	---	----------------------------------

933	3.0	5	14.4	63/2	71B 2
718	3.9	7	12.9	63/2	71B 2
651	4.3	8	12.4	63/2	71B 2
531	2.6	9	13.8	71/2	71C 4
460	3.0	11	7.4	63/2	71C 4
431	3.2	12	13.0	71/2	71C 4
363	3.8	14	12.7	71/2	71C 4
354	3.9	14	7.8	63/2	71C 4
321	4.3	16	8.4	63/2	71C 4
276	5.0	18	7.7	63/2	71C 4
246	5.6	20	7.9	63/2	71C 4
223	6.2	22	7.1	63/2	71C 4
212	6.5	24	7.2	63/2	71C 4
186	7.4	27	6.7	63/2	71C 4
173	8.0	29	6.9	63/2	71C 4
153	9.0	33	6.5	63/2	71C 4
133	10.4	38	5.9	63/2	71C 4
117	11.8	43	5.5	63/2	71C 4
102	13.5	49	5.1	63/2	71C 4
96	14.4	52	4.2	63/2	71C 4
82	16.9	61	4.1	63/2	71C 4
70	19.8	72	3.5	63/2	71C 4
67	20.5	74	3.1	63/2	71C 4
57	24.1	87	2.6	63/2	71C 4
53	26.1	94	2.5	63/2	71C 4
44	31.7	115	2.1	63/2	71C 4
42	33.1	120	3.4	71/2	71C 4
38	36.6	132	1.9	63/2	71C 4
37	37.3	135	3.0	71/2	71C 4
35	39.5	140	3.3	71/3	71C 4
32	43.4	154	1.6	63/3	71C 4
31	44.7	162	2.8	71/2	71C 4
29	47.0	166	1.5	63/3	71C 4
27	50.5	183	2.5	71/2	71C 4

0.75 kW	$n_1=2800 \text{ min}^{-1}$ $n_1=1390 \text{ min}^{-1}$ $n_1=910 \text{ min}^{-1}$	71C 2 80B 4 80C 6
----------------	--	-------------------------

933	3.0	7	10.6	63/2	71C 2
718	3.9	9	9.5	63/2	71C 2
651	4.3	10	9.1	63/2	71C 2
560	5.0	12	9.1	63/2	71C 2
500	5.6	14	9.2	63/2	71C 2
452	6.2	15	8.6	63/2	71C 2
431	6.5	16	8.5	63/2	71C 2
378	7.4	18	7.8	63/2	71C 2
356	3.9	19	5.8	63/2	80B 4
323	4.3	21	6.2	63/2	80B 4
278	5.0	24	5.7	63/2	80B 4
248	5.6	27	5.8	63/2	80B 4
224	6.2	30	5.3	63/2	80B 4
214	6.5	32	5.3	63/2	80B 4
188	7.4	36	5.0	63/2	80B 4
174	8.0	39	5.1	63/2	80B 4
154	9.0	44	4.8	63/2	80B 4
134	10.4	51	4.3	63/2	80B 4
118	11.8	58	4.1	63/2	80B 4
97	14.4	70	3.1	63/2	80B 4

E





1.7 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PMP - PCP - PMF - PCF

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

0.75 kW	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 910 \text{ min}^{-1}$	71C 2 80B 4 80C 6
----------------	--	-------------------------

82	16.9	83	3.0	63/2	80B 4
70	19.8	97	2.6	63/2	80B 4
58	24.1	118	1.9	63/2	80B 4
55	25.3	124	3.3	71/2	80B 4
53	26.1	128	1.9	63/2	80B 4
48	28.8	141	3.3	71/2	80B 4
44	31.7	155	1.5	63/2	80B 4
42	33.1	162	2.5	71/2	80B 4
38	36.6	179	1.4	63/2	80B 4
37	37.3	183	2.2	71/2	80B 4
35	39.5	189	2.4	71/3	80B 4
32	43.4	208	1.2	63/3	80B 4
30	47.0	225	1.1	63/3	80B 4
28	50.5	247	1.9	71/2	80B 4
26	53.3	255	1.0	63/3	80B 4
25	55.2	265	3.4	90/3	80B 4
24	57.2	274	0.9	63/3	80B 4
23	60.8	291	1.6	71/3	80B 4
22	61.8	296	0.8	63/3	80B 4
22	62.3	299	3.0	90/3	80B 4
22	64.2	308	1.5	71/3	80B 4
18.4	75.4	361	1.3	71/3	80B 4
18.2	76.3	366	2.5	90/3	80B 4
16.8	82.8	397	2.3	90/3	80B 4
16.0	86.8	416	1.1	71/3	80B 4
15.2	91.5	438	1.0	71/3	80B 4
14.9	93.3	447	2.0	90/3	80B 4
12.9	107.5	515	0.9	71/3	80B 4
12.8	108.4	519	3.4	112/3	80B 4
10.8	128.3	615	2.8	112/3	80B 4
9.9	141.0	676	1.3	90/3	80B 4
8.3	167.0	800	2.2	112/3	80B 4
7.8	178.1	853	1.1	90/3	80B 4
6.3	220.9	1059	1.7	112/3	80B 4
6.2	224.4	1075	0.8	90/3	80B 4
5.0	278.1	1333	1.3	112/3	80B 4
4.1	220.9	1617	1.2	112/3	80C 6
3.3	278.1	2036	0.9	112/3	80C 6

0.88 kW	$n_1 = 1350 \text{ min}^{-1}$	80C 4
----------------	-------------------------------	-------

450	3.0	18	4.5	63/2	80C 4
346	3.9	23	4.8	63/2	80C 4
314	4.3	25	5.1	63/2	80C 4
270	5.0	30	4.7	63/2	80C 4
241	5.6	33	4.8	63/2	80C 4
218	6.2	37	4.4	63/2	80C 4
208	6.5	38	4.4	63/2	80C 4
182	7.4	44	4.1	63/2	80C 4
169	8.0	47	4.2	63/2	80C 4
150	9.0	53	3.9	63/2	80C 4
130	10.4	62	3.6	63/2	80C 4
114	11.8	70	3.4	63/2	80C 4
100	13.5	80	3.1	63/2	80C 4
94	14.4	85	2.6	63/2	80C 4

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

0.88 kW	$n_1 = 1350 \text{ min}^{-1}$	80C 4
----------------	-------------------------------	-------

80	16.9	100	2.5	63/2	80C 4
68	19.8	117	2.1	63/2	80C 4
66	20.5	121	1.9	63/2	80C 4
56	24.1	143	1.6	63/2	80C 4
53	25.3	150	2.7	71/2	80C 4
43	31.7	187	1.3	63/2	80C 4
41	33.1	196	2.1	71/2	80C 4
34	39.5	229	2.0	71/3	80C 4
31	43.4	251	1.0	63/3	80C 4
29	47.0	272	0.9	63/3	80C 4
28	48.8	283	3.2	90/3	80C 4
27	50.5	299	1.5	71/2	80C 4
22	60.8	352	1.3	71/3	80C 4
22	62.3	361	2.5	90/3	80C 4
17.9	75.4	437	1.1	71/3	80C 4
17.7	76.3	442	2.1	90/3	80C 4
16.3	82.8	479	1.9	90/3	80C 4
15.6	86.8	503	0.9	71/3	80C 4
14.8	91.5	530	0.9	71/3	80C 4
14.5	93.3	540	1.7	90/3	80C 4
14.4	93.6	542	3.2	112/3	80C 4
13.6	99.3	575	0.8	71/3	80C 4
13.4	100.6	582	1.6	90/3	80C 4
12.5	108.4	628	2.8	112/3	80C 4
12.4	108.9	630	1.4	90/3	80C 4
11.5	117.2	679	2.6	112/3	80C 4
10.8	125.0	724	1.3	90/3	80C 4
9.1	148.0	857	2.0	112/3	80C 4
8.7	155.2	899	1.0	90/3	80C 4
7.6	178.1	1031	0.9	90/3	80C 4
7.0	191.5	1109	1.6	112/3	80C 4
6.1	220.9	1279	1.4	112/3	80C 4
4.9	278.1	1610	1.1	112/3	80C 4

1.1 kW	$n_1 = 2830 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$	80B 2 80D 4
---------------	--	----------------

943	3.0	11	7.3	63/2	80B 2
726	3.9	14	6.5	63/2	80B 2
658	4.3	15	6.3	63/2	80B 2
566	5.0	18	6.2	63/2	80B 2
505	5.6	20	6.3	63/2	80B 2
463	3.0	22	3.7	63/2	80D 4
356	3.9	28	3.9	63/2	80D 4
323	4.3	31	4.2	63/2	80D 4
278	5.0	36	3.9	63/2	80D 4
248	5.6	40	4.0	63/2	80D 4
224	6.2	45	3.6	63/2	80D 4
214	6.5	47	3.6	63/2	80D 4
188	7.4	53	3.4	63/2	80D 4
174	8.0	57	3.5	63/2	80D 4
154	9.0	65	3.2	63/2	80D 4
134	10.4	75	2.9	63/2	80D 4
118	11.8	85	2.8	63/2	80D 4
103	13.5	97	2.6	63/2	80D 4

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

1.1 kW	$n_1 = 2830 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1390 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$ $n_1 = 920 \text{ min}^{-1}$	80B 2 80D 4 90S 4 90L 6
---------------	---	----------------------------------

97	14.4	103	2.1	63/2	80D 4
82	16.9	121	2.1	63/2	80D 4
74	18.7	134	3.4	71/2	80D 4
70	19.8	142	1.8	63/2	80D 4
69	20.2	145	3.2	71/2	80D 4
68	20.5	147	1.6	63/2	80D 4
63	21.9	157	2.9	71/2	80D 4
58	24.1	173	1.3	63/2	80D 4
53	26.1	187	1.3	63/2	80D 4
48	28.8	207	2.2	71/2	80D 4
44	31.7	228	1.1	63/2	80D 4
42	33.1	238	1.7	71/2	80D 4
38	36.6	263	1.0	63/2	80D 4
37	37.3	268	1.5	71/2	80D 4
36	38.7	272	3.3	90/3	80D 4
35	39.5	278	1.7	71/3	80D 4
32	43.4	305	0.8	63/3	80D 4
32	43.7	307	3.0	90/3	80D 4
31	44.7	321	1.4	71/2	80D 4
28	48.8	343	2.7	90/3	80D 4
28	50.5	363	1.3	71/2	80D 4
26	53.5	376	1.2	71/3	80D 4
25	55.2	388	2.3	90/3	80D 4
23	60.8	427	1.1	71/3	80D 4
22	62.3	438	2.1	90/3	80D 4
22	64.2	451	1.0	71/3	80D 4
19.7	70.6	496	1.8	90/3	80D 4
19.1	72.6	510	3.4	112/3	80D 4
18.4	75.4	530	0.9	71/3	80D 4
18.2	76.3	536	1.7	90/3	80D 4
17.7	78.5	552	3.2	112/3	80D 4
16.8	82.8	582	1.6	90/3	80D 4
15.9	87.3	614	2.9	112/3	80D 4
14.9	93.3	656	1.4	90/3	80D 4
14.9	93.6	658	2.7	112/3	80D 4
13.8	100.6	707	1.3	90/3	80D 4
12.8	108.4	762	2.3	112/3	80D 4
11.9	117.2	824	2.1	112/3	80D 4
11.1	125.0	879	1.0	90/3	80D 4
10.8	128.3	902	1.9	112/3	80D 4
9.9	141.0	991	0.9	90/3	80D 4
9.4	148.0	1040	1.7	112/3	80D 4
9.0	155.2	1091	0.8	90/3	80D 4
8.3	167.0	1174	1.5	112/3	80D 4
7.3	191.5	1346	1.3	112/3	80D 4
6.3	220.9	1553	1.1	112/3	80D 4
5.8	241.0	1694	1.0	112/3	80D 4
5.0	278.1	1955	0.9	112/3	80D 4



1.7 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PMP - PCP - PMF - PCF

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

1.5 kW		$n_1=2830$ min ⁻¹ $n_1=1400$ min ⁻¹	80C 2 90L 4
--------	--	--	----------------

943	3.0	14	5.3	63/2	80C 2
884	3.2	15	9.1	71/2	80C 2
726	3.9	19	4.8	63/2	80C 2
658	4.3	21	4.6	63/2	80C 2
566	5.0	24	4.6	63/2	80C 2
505	5.6	27	4.6	63/2	80C 2
467	3.0	29	2.7	63/2	90L 4
359	3.9	38	2.9	63/2	90L 4
326	4.3	42	3.1	63/2	90L 4
280	5.0	49	2.9	63/2	90L 4
250	5.6	54	2.9	63/2	90L 4
226	6.2	60	2.7	63/2	90L 4
215	6.5	63	2.7	63/2	90L 4
189	7.4	72	2.5	63/2	90L 4
175	8.0	78	2.6	63/2	90L 4
156	9.0	87	2.4	63/2	90L 4
135	10.4	101	2.2	63/2	90L 4
119	11.8	115	2.0	63/2	90L 4
114	12.3	120	2.5	71/2	90L 4
104	13.5	131	1.9	63/2	90L 4
100	14.0	136	3.3	71/2	90L 4
97	14.4	140	1.6	63/2	90L 4
87	16.1	157	2.9	71/2	90L 4
83	16.9	164	1.5	63/2	90L 4
81	17.3	168	2.7	71/2	90L 4
75	18.7	182	2.5	71/2	90L 4
71	19.8	192	1.3	63/2	90L 4
69	20.2	196	2.3	71/2	90L 4
68	20.5	199	1.2	63/2	90L 4
64	21.9	213	2.2	71/2	90L 4
58	24.1	234	1.0	63/2	90L 4
55	25.3	246	1.7	71/2	90L 4
54	26.1	254	0.9	63/2	90L 4
49	28.8	280	1.6	71/2	90L 4
46	30.5	296	3.1	90/2	90L 4
42	33.1	322	1.3	71/2	90L 4
40	35.0	340	2.5	90/2	90L 4
38	37.3	363	1.1	71/2	90L 4
35	39.5	376	1.2	71/3	90L 4
32	44.1	429	2.0	90/2	90L 4
31	44.7	435	1.1	71/2	90L 4
28	50.5	491	0.9	71/2	90L 4
28	50.9	495	1.7	90/2	90L 4
26	53.5	509	0.9	71/3	90L 4
25	55.2	525	1.7	90/3	90L 4
24	58.5	557	3.1	112/3	90L 4
22	62.3	593	1.5	90/3	90L 4
22	62.7	597	2.9	112/3	90L 4
19.8	70.6	672	1.4	90/3	90L 4
19.3	72.6	691	2.5	112/3	90L 4
18.3	76.3	726	1.3	90/3	90L 4
17.8	78.5	747	2.3	112/3	90L 4
16.9	82.8	788	1.2	90/3	90L 4
16.0	87.3	831	2.1	112/3	90L 4
15.0	93.3	888	1.0	90/3	90L 4
15.0	93.6	891	2.0	112/3	90L 4
13.9	100.6	957	1.0	90/3	90L 4
12.9	108.4	1032	1.7	112/3	90L 4
12.9	108.9	1036	0.9	90/3	90L 4

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

1.5 kW		$n_1=2830$ min ⁻¹ $n_1=1400$ min ⁻¹	580C 2 90L 4
--------	--	--	-----------------

11.9	117.2	1115	1.6	112/3	90L 4
10.9	128.3	1221	1.4	112/3	90L 4
9.5	148.0	1408	1.2	112/3	90L 4
8.4	167.0	1589	1.1	112/3	90L 4
7.3	191.5	1822	1.0	112/3	90L 4
6.3	220.9	2102	0.8	112/3	90L 4

1.8 kW		$n_1=2770$ min ⁻¹ $n_1=1400$ min ⁻¹	80D 2 90LB 4
--------	--	--	-----------------

923	3.0	18	4.4	63/2	80D 2
710	3.9	23	3.9	63/2	80D 2
644	4.3	25	3.7	63/2	80D 2
554	5.0	29	3.7	63/2	80D 2
467	3.0	35	2.3	63/2	90LB 4
359	3.9	45	2.4	63/2	90LB 4
326	4.3	50	2.6	63/2	90LB 4
280	5.0	58	2.4	63/2	90LB 4
264	5.3	62	3.4	71/2	90LB 4
250	5.6	65	2.4	63/2	90LB 4
226	6.2	72	2.2	63/2	90LB 4
215	6.5	76	2.2	63/2	90LB 4
189	7.4	86	2.1	63/2	90LB 4
175	8.0	93	2.1	63/2	90LB 4
161	8.7	101	3.1	71/2	90LB 4
156	9.0	105	2.0	63/2	90LB 4
121	11.6	135	3.2	71/2	90LB 4
119	11.8	138	1.7	63/2	90LB 4
114	12.3	143	2.1	71/2	90LB 4
104	13.5	157	1.6	63/2	90LB 4
100	14.0	163	2.8	71/2	90LB 4
97	14.4	168	1.3	63/2	90LB 4
87	16.1	188	2.4	71/2	90LB 4
83	16.9	197	1.3	63/2	90LB 4
81	17.3	202	2.3	71/2	90LB 4
75	18.7	218	2.1	71/2	90LB 4
71	19.8	231	1.1	63/2	90LB 4
69	20.2	236	2.0	71/2	90LB 4
68	20.5	239	1.0	63/2	90LB 4
64	21.9	255	1.8	71/2	90LB 4
58	24.1	281	0.8	63/2	90LB 4
56	25.0	292	3.1	90/2	90LB 4
55	25.3	295	1.4	71/2	90LB 4
51	27.7	323	2.8	90/2	90LB 4
49	28.8	336	1.4	71/2	90LB 4
46	30.5	356	2.6	90/2	90LB 4
42	33.1	386	1.1	71/2	90LB 4
38	37.3	435	0.9	71/2	90LB 4
35	39.5	451	1.0	71/3	90LB 4
35	40.4	471	1.5	90/2	90LB 4
32	44.1	514	1.7	90/2	90LB 4
31	44.7	521	0.9	71/2	90LB 4
28	50.9	594	1.4	90/2	90LB 4
27	51.2	585	2.9	112/3	90LB 4
22	62.3	711	1.3	90/3	90LB 4
22	62.7	716	2.4	112/3	90LB 4
19.8	70.6	806	1.1	90/3	90LB 4

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

1.8 kW		$n_1=2770$ min ⁻¹ $n_1=1400$ min ⁻¹	80D 2 90LB 4
--------	--	--	-----------------

19.3	72.6	829	2.1	112/3	90LB 4
18.3	76.3	871	1.0	90/3	90LB 4
17.8	78.5	896	2.0	112/3	90LB 4
16.9	82.8	945	1.0	90/3	90LB 4
16.0	87.3	997	1.8	112/3	90LB 4
15.0	93.3	1065	0.9	90/3	90LB 4
15.0	93.6	1069	1.6	112/3	90LB 4
12.9	108.4	1238	1.4	112/3	90LB 4
11.9	117.2	1338	1.3	112/3	90LB 4
10.9	128.3	1465	1.2	112/3	90LB 4
9.5	148.0	1690	1.0	112/3	90LB 4
8.4	167.0	1907	0.9	112/3	90LB 4
7.3	191.5	2187	0.8	112/3	90LB 4

2.2 kW		$n_1=2840$ min ⁻¹ $n_1=1410$ min ⁻¹	90L 2 100A 4
--------	--	--	-----------------

1092	2.6	18	6.6	71/2	90L 2
947	3.0	21	3.7	63/2	90L 2
888	3.2	22	6.2	71/2	90L 2
728	3.9	27	3.3	63/2	90L 2
660	4.3	30	3.1	63/2	90L 2
568	5.0	35	3.1	63/2	90L 2
507	5.6	39	3.2	63/2	90L 2
470	3.0	42	1.9	63/2	100A 4
441	3.2	45	3.3	71/2	100A 4
437	6.5	46	3.0	63/2	90L 2
371	3.8	54	3.3	71/2	100A 4
362	3.9	55	2.0	63/2	100A 4
328	4.3	61	3.3	71/2	100A 4
328	4.3	61	2.1	63/2	100A 4
282	5.0	71	2.0	63/2	100A 4
266	5.3	75	2.8	71/2	100A 4
252	5.6	79	2.0	63/2	100A 4
227	6.2	88	3.0	71/2	100A 4
227	6.2	88	1.8	63/2	100A 4
217	6.5	92	1.8	63/2	100A 4
199	7.1	101	3.0	71/2	100A 4
191	7.4	105	1.7	63/2	100A 4
176	8.0	113	1.8	63/2	100A 4
162	8.7	123	2.5	71/2	100A 4
157	9.0	127	1.6	63/2	100A 4
138	10.2	144	2.9	71/2	100A 4
136	10.4	147	1.5	63/2	100A 4
122	11.6	164	2.6	71/2	100A 4
119	11.8	167	1.4	63/2	100A 4
115	12.3	174	1.7	71/2	100A 4
104	13.5	191	1.3	63/2	100A 4
101	14.0	198	2.3	71/2	100A 4
98	14.4	204	1.1	63/2	100A 4
88	16.1	228	2.0	71/2	100A 4
83	16.9	239	1.0	63/2	100A 4
75	18.7	265	1.7	71/2	100A 4
71	19.8	280	3.2	90/2	100A 4
71	19.8	280	0.9	63/2	100A 4
70	20.2	286	1.6	71/2	100A 4
64	21.9	310	1.5	71/2	100A 4

E





1.7 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PMP - PCP - PMF - PCF

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

2.2 kW		$n_1=2840 \text{ min}^{-1}$ $n_1=1410 \text{ min}^{-1}$	90L 2 100A 4
---------------	--	--	-----------------

56	25.0	354	2.6	90/2	100A 4
56	25.3	358	1.1	71/2	100A 4
51	27.7	392	2.3	90/2	100A 4
49	28.8	408	1.1	71/2	100A 4
46	30.5	432	2.1	90/2	100A 4
43	33.1	469	0.9	71/2	100A 4
40	35.0	495	1.7	90/2	100A 4
35	40.4	572	1.3	90/2	100A 4
35	40.7	576	3.0	112/2	100A 4
28	50.9	721	1.2	90/2	100A 4
28	51.2	710	2.4	112/3	100A 4
23	62.3	863	1.1	90/3	100A 4
22	62.7	869	2.0	112/3	100A 4
21	67.4	934	1.9	112/3	100A 4
20	141.0	970	0.9	90/3	90L 2
18.5	76.3	1057	0.9	90/3	100A 4
18.0	78.5	1088	1.6	112/3	100A 4
16.2	87.3	1210	1.4	112/3	100A 4
15.1	93.6	1297	1.3	112/3	100A 4
13.0	108.4	1502	1.2	112/3	100A 4
12.0	117.2	1624	1.1	112/3	100A 4
11.0	128.3	1778	1.0	112/3	100A 4
9.5	148.0	2051	0.9	112/3	100A 4

3 kW		$n_1=2840 \text{ min}^{-1}$ $n_1=1420 \text{ min}^{-1}$	90LB 2 100B 4
-------------	--	--	------------------

1092	2.6	25	4.8	71/2	90LB 2
947	3.0	29	2.7	63/2	90LB 2
888	3.2	31	4.6	71/2	90LB 2
728	3.9	37	2.4	63/2	90LB 2
660	4.3	41	2.3	63/2	90LB 2
568	5.0	48	2.3	63/2	90LB 2
546	2.6	50	2.6	71/2	100B 4
473	3.0	58	1.4	63/2	100B 4
444	3.2	61	2.4	71/2	100B 4
374	3.8	73	2.4	71/2	100B 4
364	3.9	75	1.5	63/2	100B 4
330	4.3	82	2.4	71/2	100B 4
330	4.3	82	1.6	63/2	100B 4
284	5.0	96	1.5	63/2	100B 4
268	5.3	102	2.1	71/2	100B 4
254	5.6	107	1.5	63/2	100B 4
229	6.2	119	2.2	71/2	100B 4
229	6.2	119	1.3	63/2	100B 4
218	6.5	125	1.4	63/2	100B 4
200	7.1	136	2.2	71/2	100B 4
192	7.4	142	1.3	63/2	100B 4
178	8.0	153	1.3	63/2	100B 4
163	8.7	167	3.4	90/2	100B 4
163	8.7	167	1.9	71/2	100B 4
158	9.0	173	1.2	63/2	100B 4
153	9.3	178	3.1	90/2	100B 4
137	10.4	199	1.1	63/2	100B 4
122	11.6	222	1.9	71/2	100B 4
120	11.8	226	1.0	63/2	100B 4
115	12.3	236	1.3	71/2	100B 4

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

3 kW		$n_1=2840 \text{ min}^{-1}$ $n_1=1420 \text{ min}^{-1}$	90LB 2 100B 4
-------------	--	--	------------------

105	13.5	259	1.0	63/2	100B 4
101	14.0	268	3.4	90/2	100B 4
101	14.0	268	1.7	71/2	100B 4
89	16.0	307	3.0	90/2	100B 4
88	16.1	309	1.5	71/2	100B 4
83	17.1	328	2.8	90/2	100B 4
82	17.3	332	1.4	71/2	100B 4
76	18.7	358	1.3	71/2	100B 4
72	19.8	380	2.4	90/2	100B 4
70	20.2	387	1.2	71/2	100B 4
66	21.4	410	2.2	90/2	100B 4
65	21.9	420	1.1	71/2	100B 4
57	25.0	479	1.9	90/2	100B 4
56	25.3	485	0.8	71/2	100B 4
56	25.4	487	3.3	112/2	100B 4
51	27.7	531	1.7	90/2	100B 4
49	28.8	552	0.8	71/2	100B 4
49	29.1	558	3.1	112/2	100B 4
41	35.0	671	1.3	90/2	100B 4
35	40.4	774	0.9	90/2	100B 4
35	40.7	780	2.2	112/2	100B 4
32	44.1	845	1.0	90/2	100B 4
32	44.7	857	2.0	112/2	100B 4
28	50.9	976	0.9	90/2	100B 4
28	51.2	961	1.8	112/3	100B 4
23	62.7	1176	1.5	112/3	100B 4
19.6	72.6	1362	1.3	112/3	100B 4
18.1	78.5	1473	1.2	112/3	100B 4
16.3	87.3	1638	1.1	112/3	100B 4
15.2	93.6	1756	1.0	112/3	100B 4
13.1	108.4	2034	0.9	112/3	100B 4

4 kW		$n_1=2860 \text{ min}^{-1}$ $n_1=1410 \text{ min}^{-1}$	100B 2 100BL 4
-------------	--	--	-------------------

1100	2.6	33	3.6	71/2	100B 2
953	3.0	38	2.0	63/2	100B 2
894	3.2	41	3.4	71/2	100B 2
753	3.8	48	3.3	71/2	100B 2
733	3.9	49	1.8	63/2	100B 2
665	4.3	55	3.3	71/2	100B 2
665	4.3	55	1.7	63/2	100B 2
542	2.6	67	1.9	71/2	100BL 4
470	3.0	77	1.0	63/2	100BL 4
441	3.2	82	1.8	71/2	100BL 4
371	3.8	98	1.8	71/2	100BL 4
362	3.9	100	1.1	63/2	100BL 4
328	4.3	111	1.8	71/2	100BL 4
328	4.3	111	1.2	63/2	100BL 4
282	5.0	129	1.1	63/2	100BL 4
266	5.3	136	1.5	71/2	100BL 4
252	5.6	144	1.1	63/2	100BL 4
227	6.2	160	1.6	71/2	100BL 4
227	6.2	160	1.0	63/2	100BL 4
199	7.1	183	1.6	71/2	100BL 4
191	7.4	190	0.9	63/2	100BL 4
181	7.8	201	3.2	90/2	100BL 4

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

4 kW		$n_1=2860 \text{ min}^{-1}$ $n_1=1410 \text{ min}^{-1}$	100B 2 100BL 4
-------------	--	--	-------------------


176	8.0	206	1.0	63/2	100BL 4
162	8.7	224	2.5	90/2	100BL 4
162	8.7	224	1.4	71/2	100BL 4
157	9.0	232	0.9	63/2	100BL 4
147	9.7	247	3.3	90/2	112A 4
138	10.2	263	1.6	71/2	100BL 4
136	10.4	268	0.8	63/2	100BL 4
129	10.9	281	3.1	90/2	100BL 4
122	11.6	299	1.4	71/2	100BL 4
115	12.3	317	2.9	90/2	100BL 4
115	12.3	317	0.9	71/2	100BL 4
101	14.0	360	2.5	90/2	100BL 4
101	14.0	360	1.2	71/2	100BL 4
88	16.0	412	2.2	90/2	100BL 4
88	16.1	414	1.1	71/2	100BL 4
82	17.1	440	2.1	90/2	100BL 4
82	17.3	445	1.0	71/2	100BL 4
75	18.7	481	1.0	71/2	100BL 4
71	19.8	510	1.8	90/2	100BL 4
66	21.4	551	1.7	90/2	100BL 4
64	21.9	564	0.8	71/2	100BL 4
56	25.0	643	1.4	90/2	100BL 4
56	25.4	654	2.5	112/2	100BL 4
51	27.7	713	1.3	90/2	100BL 4
48	29.1	749	2.3	112/2	100BL 4
46	30.5	785	1.2	90/2	100BL 4
40	35.0	901	0.9	90/2	100BL 4
36	38.9	1001	1.7	112/2	100BL 4
32	43.7	1101	0.8	90/3	100BL 4
32	44.7	1150	1.5	112/2	100BL 4
28	51.2	1290	1.3	112/3	100BL 4
24	58.5	1474	1.2	112/3	100BL 4
21	67.4	1698	1.0	112/3	100BL 4
19.4	72.6	1829	1.0	112/3	100BL 4
18.0	78.5	1978	0.9	112/3	100BL 4

5.5 kW		$n_1=2880 \text{ min}^{-1}$ $n_1=1400 \text{ min}^{-1}$	112B 2 112BL 4
---------------	--	--	-------------------

1108	2.6	45	2.7	71/2	112B 2
960	3.0	52	1.5	63/2	112B 2
900	3.2	55	2.5	71/2	112B 2
758	3.8	66	2.4	71/2	112B 2
738	3.9	68	1.3	63/2	112B 2
670	4.3	75	2.4	71/2	112B 2
670	4.3	75	1.3	63/2	112B 2
576	5.0	87	1.3	63/2	112B 2
543	5.3	92	2.0	71/2	112B 2
538	2.6	93	1.4	71/2	112BL 4
519	2.7	96	3.4	90/2	112BL 4
438	3.2	114	1.3	71/2	112BL 4
368	3.8	135	1.3	71/2	112BL 4
333	4.2	150	3.2	90/2	112BL 4
326	4.3	153	1.3	71/2	112BL 4
326	4.3	153	0.8	63/2	112BL 4
264	5.3	189	2.8	90/2	112BL 4
264	5.3	189	1.1	71/2	112BL 4



1.7 Эксплуатационные характеристики редукторов и мотор-редукторов PMP - PCP - PMF - PCF

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	---

5.5 kW		$n_1=2880$ min ⁻¹ $n_1=1400$ min ⁻¹	112BL 2 112BL 4
--------	--	--	--------------------

250	5.6	200	0.8	63/2	112BL 4
237	5.9	210	2.7	90/2	112BL 4
226	6.2	221	1.2	71/2	112BL 4
209	6.7	239	2.5	90/2	112BL 4
197	7.1	253	1.2	71/2	112BL 4
179	7.8	278	2.3	90/2	112BL 4
161	8.7	310	1.8	90/2	112BL 4
161	8.7	310	1.0	71/2	112BL 4
151	9.3	331	1.7	90/2	112BL 4
144	9.7	346	3.2	112/2	112BL 4
137	10.2	364	1.2	71/2	112BL 4
128	10.9	388	2.2	90/2	112BL 4
126	11.1	396	2.8	112/2	112BL 4
114	12.3	438	2.1	90/2	112BL 4
113	12.4	442	3.2	112/2	112BL 4
100	14.0	499	1.8	90/2	112BL 4
100	14.0	499	0.9	71/2	112BL 4
97	14.5	517	3.0	112/2	112BL 4
88	16.0	570	1.6	90/2	112BL 4
87	16.1	574	0.8	71/2	112BL 4
86	16.3	581	2.8	112/2	112BL 4
82	17.1	609	1.5	90/2	112BL 4
79	17.7	631	2.7	112/2	112BL 4
71	19.8	706	1.3	90/2	112BL 4
69	20.2	720	2.4	112/2	112BL 4
65	21.4	763	1.2	90/2	112BL 4
65	21.7	773	2.3	112/2	112BL 4
56	25.0	891	1.0	90/2	112BL 4
55	25.4	905	1.8	112/2	112BL 4
48	29.1	1037	1.7	112/2	112BL 4
46	30.5	1087	0.8	90/2	112BL 4
43	32.3	1151	1.5	112/2	112BL 4
36	38.9	1386	1.3	112/2	112BL 4
34	40.7	1451	1.2	112/2	112BL 4
31	44.7	1593	1.1	112/2	112BL 4
29	48.9	1743	1.0	112/2	112BL 4
24	58.5	2041	0.9	112/3	112BL 4

7.5 kW		$n_1=2860$ min ⁻¹ $n_1=1440$ min ⁻¹	112BL 2 132M 4
--------	--	--	-------------------

1100	2.6	62	1.9	71/2*	112BL 2
953	3.0	71	1.1	63/2*	112BL 2
894	3.2	76	1.8	71/2*	112BL 2
753	3.8	90	1.8	71/2*	112BL 2
733	3.9	93	1.0	63/2*	112BL 2
665	4.3	102	1.8	71/2*	112BL 2
665	4.3	102	0.9	63/2*	112BL 2
572	5.0	119	0.9	63/2*	112BL 2
540	5.3	126	1.4	71/2*	112BL 2
533	2.7	128	2.6	90/2	132M 4
485	5.9	140	3.2	90/2	112BL 2
461	6.2	148	1.6	71/2*	112BL 2
461	6.2	148	0.9	63/2*	112BL 2
403	7.1	169	1.6	71/2*	112BL 2
367	7.8	186	2.8	90/2	112BL 2
343	4.2	198	2.4	90/2	132M 4


n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	--

7.5 kW		$n_1=2860$ min ⁻¹ $n_1=1440$ min ⁻¹	112BL 2 132M 4
--------	--	--	-------------------

272	5.3	250	2.1	90/2	132M 4
244	5.9	279	2.0	90/2	132M 4
236	6.1	288	3.3	112/2	132M 4
215	6.7	317	1.9	90/2	132M 4
212	6.8	321	3.1	112/2	132M 4
185	7.8	369	1.8	90/2	132M 4
182	7.9	373	2.8	112/2	132M 4
166	8.7	411	1.4	90/2	132M 4
162	8.9	421	2.6	112/2	132M 4
148	9.7	458	2.4	112/2	132M 4
148	9.7	458	1.8	90/2	132M 4
132	10.9	515	1.7	90/2	132M 4
130	11.1	525	2.1	112/2	132M 4
117	12.3	581	1.6	90/2	132M 4
116	12.4	586	2.4	112/2	132M 4
103	14.0	662	1.4	90/2	132M 4
99	14.5	685	2.3	112/2	132M 4
90	16.0	756	1.2	90/2	132M 4
88	16.3	770	2.1	112/2	132M 4
84	17.1	808	1.1	90/2	132M 4
81	17.7	836	2.0	112/2	132M 4
73	19.8	936	1.0	90/2	132M 4
71	20.2	955	1.8	112/2	132M 4
67	21.4	1011	0.9	90/2	132M 4
66	21.7	1025	1.7	112/2	132M 4
57	25.4	1200	1.3	112/2	132M 4
49	29.1	1375	1.3	112/2	132M 4
45	32.3	1526	1.1	112/2	132M 4
37	38.9	1838	1.0	112/2	132M 4
35	40.7	1923	0.9	112/2	132M 4
32	44.7	2112	0.8	112/2	132M 4

9.2 kW		$n_1=1450$ min ⁻¹	132ML 4
--------	--	------------------------------	---------

537	2.7	155	2.1	90/2	132ML 4
426	3.4	196	3.3	112/2	132ML 4
363	4.0	230	3.3	112/2	132ML 4
345	4.2	242	2.0	90/2	132ML 4
315	4.6	265	3.1	112/2	132ML 4
274	5.3	305	1.7	90/2	132ML 4
246	5.9	340	1.6	90/2	132ML 4
238	6.1	351	2.7	112/2	132ML 4
216	6.7	386	1.6	90/2	132ML 4
213	6.8	391	2.5	112/2	132ML 4
186	7.8	449	1.4	90/2	132ML 4
184	7.9	455	2.3	112/2	132ML 4
167	8.7	501	1.1	90/2	132ML 4
163	8.9	512	2.1	112/2	132ML 4
156	9.3	535	1.0	90/2	132ML 4
149	9.7	558	2.0	112/2	132ML 4
149	9.7	558	1.5	90/2	132ML 4
133	10.9	627	1.4	90/2	132ML 4
131	11.1	639	1.7	112/2	132ML 4
118	12.3	708	1.3	90/2	132ML 4
117	12.4	714	2.0	112/2	132ML 4
104	14.0	806	1.1	90/2	132ML 4

n_2 min ⁻¹	ir	T2 Nm	FS'	PMP - PCP PMF - PCF	
----------------------------	----	----------	-----	------------------------	---

9.2 kW		$n_1=1450$ min ⁻¹	132ML 4
--------	--	------------------------------	---------

100	14.5	835	1.9	112/2	132ML 4
91	16.0	921	1.0	90/2	132ML 4
89	16.3	938	1.7	112/2	132ML 4
85	17.1	984	0.9	90/2	132ML 4
82	17.7	1019	1.7	112/2	132ML 4
72	20.2	1163	1.5	112/2	132ML 4
67	21.7	1249	1.4	112/2	132ML 4
57	25.4	1462	1.1	112/2	132ML 4
50	29.1	1675	1.0	112/2	132ML 4
45	32.3	1859	0.9	112/2	132ML 4

11 kW		$n_1=2940$ min ⁻¹ $n_1=1455$ min ⁻¹	132M 2 160M 4
-------	--	--	------------------

1089	2.7	92	2.9	90/2*	132M 2
865	3.4	115	4.5	112/2	132M 2
700	4.2	143	2.7	90/2*	132M 2
555	5.3	180	2.4	90/2*	132M 2
502	2.9	199	3.0	112/2	160M 4
428	3.4	233	2.7	112/2	160M 4
364	4.0	274	2.7	112/2	160M 4
316	4.6	316	2.6	112/2	160M 4
239	6.1	418	2.3	112/2	160M 4
214	6.8	466	2.1	112/2	160M 4
184	7.9	542	1.9	112/2	160M 4
163	8.9	610	1.8	112/2	160M 4
150	9.7	665	1.7	112/2	160M 4
131	11.1	761	1.4	112/2	160M 4
117	12.4	851	1.7	112/2	160M 4
100	14.5	995	1.6	112/2	160M 4
89	16.3	1118	1.5	112/2	160M 4
82	17.7	1214	1.4	112/2	160M 4
72	20.2	1386	1.3	112/2	160M 4
67	21.7	1488	1.2	112/2	160M 4
57	25.4	1742	0.9	112/2	160M 4
50	29.1	1996	0.9	112/2	160M 4

15 kW		$n_1=2900$ min ⁻¹ $n_1=1455$ min ⁻¹	132ML 2 160L 4
-------	--	--	-------------------

1074	2.7	127	2.1	90/2*	132ML 2
853	3.4	160	3.3	112/2	132ML 2
725	4.0	188	3.2	112/2	132ML 2
690	4.2	197	2.0	90/2*	132ML 2
630	4.6	216	3.1	112/2	132ML 2
547	5.3	249	1.7	90/2*	132ML 2
502	2.9	271	2.2	112/2	160L 4
428	3.4	318	2.0	112/2	160L 4
364	4.0	374	2.0	112/2	160L 4
316	4.6	430	1.9	112/2	160L 4
239	6.1	571	1.7	112/2	160L 4
214	6.8	636	1.6	112/2	160L 4

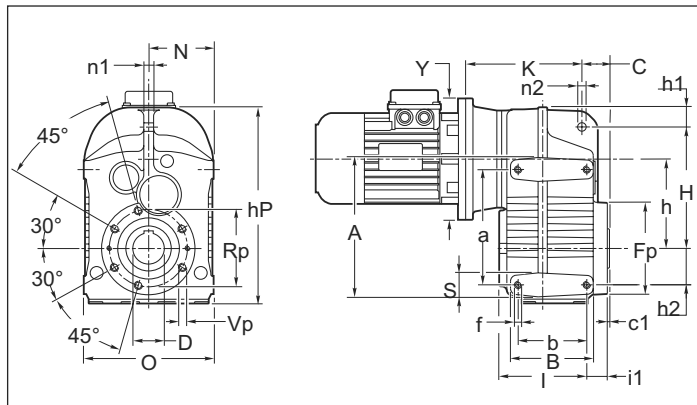
E



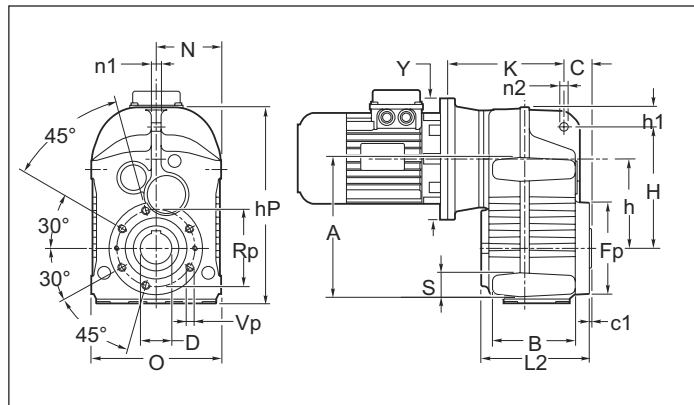


1.8 Размеры

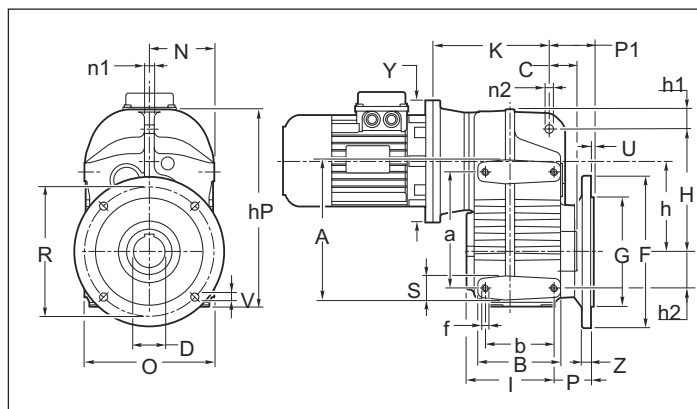
PMP



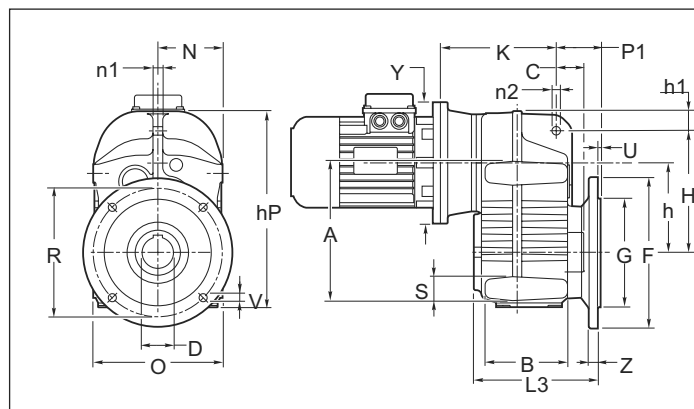
PMF



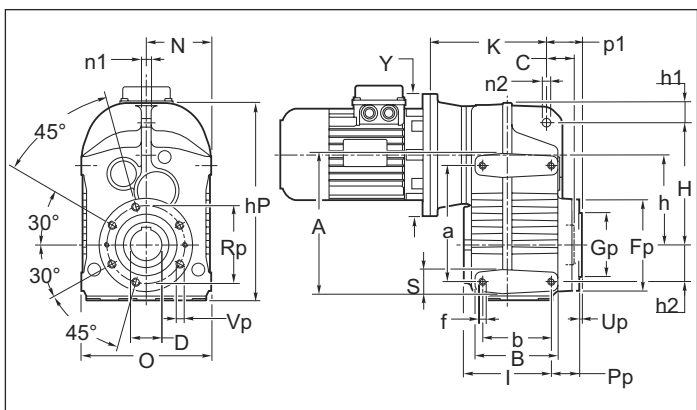
PMP F1 - F2



PMF F1 - F2



PMP P



PMF P

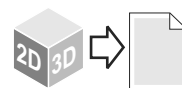
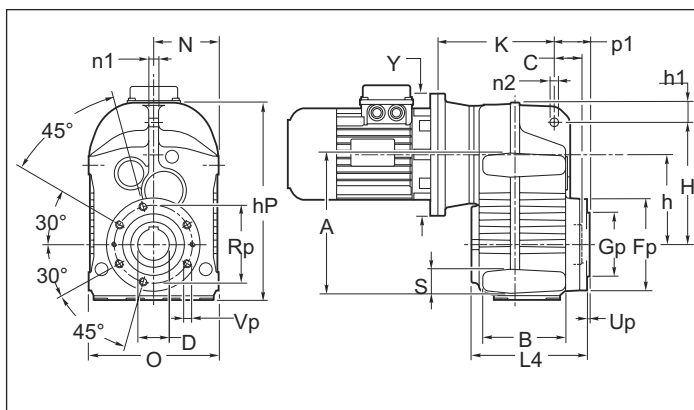




Таблица 4.6

P.P P.F	a	A	b	B	C	c1	D H7	f	h	hP	H	h1	h2	I	I1	L2	L3	L4	N	n1	n2
63	115	135	77	95	31.5	2,5	30 (25) (28)	N° 8 M8x12	103.5	240	152	23.5	31	96.5	20	116.5	143	128	P.F 84.5	12	14
																			P.P 82.5		
71	145	170	93	120	35	3	35 (30) (32)	N° 8 M10x15	117	268	165	26	43	119	28	147	175	158	P.F 92	12	14
																			P.P 90		
90	190	220	112	135	45	3.5	40 (42) (45) (48)	N° 8 M12x17	147	324	200	33	60	143	33.5	176.5	203.5	188.5	P.F 109	16	14
																			P.P 106		
112	240	280	140	166	50	4	50 (55)	N° 8 M16x23	184	400	255	35.5	70	172.5	32.5	205	246	219	P.F 138	20	22
																			P.P 135		

P.P P.F	S	Fp	Gp	O	p1	P1	Pp	Rp	Up	Vp		F	G g6	P	R	U	V	Z
63	20	105	80	P.F 169	43.5	59	31.5	90	3	N°6 M6x12	F1	160	110	46.5	130	3.5	N°4 φ 9	10
				P.P 165							F2	—	—		—	—		
71	25	120	80	P.F 184	46	63.5	39	100	3	N°6 M8x14	F1	200	130	56	165	3.5	N°4 φ 11	12
				P.P 180							F2	160	110		130	3.5	N°4 φ 9.5	10
90	30	150	105	P.F 218	57	72	45.5	125	3.5	N°6 M12x18	F1	250	180	60.5	215	4	N°4 φ 13.5	15
				P.P 212							F2	—	—		—	—	—	—
112	40	175	125	P.F 276	63	91	46.5	150	3.5	N°6 M14x21	F1	300	230	73.5	265	4	N°4 φ 13.5	16
				P.P 270							F2	—	—		—	—	—	—

Таблица 4.7

PM. 2 stadi	IEC	63		71		90		112	
		Y	K (PM.)	Y	K (PM.)	Y	K (PM.)	Y	K (PM.)
	B5		140	120 140*	160	159	200	205	250
		160	120 140*	200	159	250	205	300	255
		200	140	250	169	300	205	350	255
		250	150	—	—	—	—	—	—
B14		120	140	120	159	200	205	—	—
		140	140	140	159	—	—	—	—
		160	150	160	169	—	—	—	—

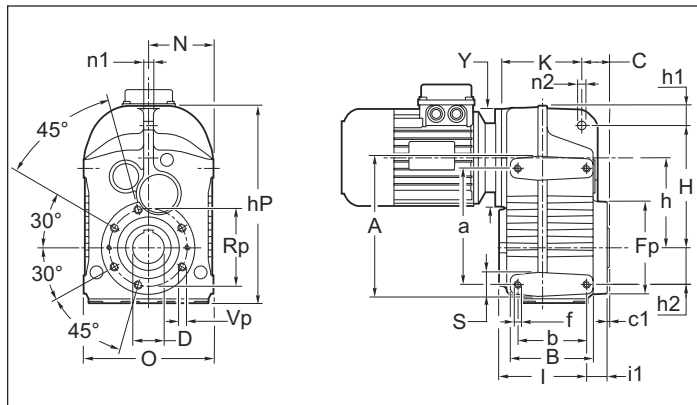
PM. 3 stadi	IEC	63		71		90		112	
		Y	K (PM.)	Y	K (PM.)	Y	K (PM.)	Y	K (PM.)
	B5		140	125	140	153	160	175	200
		160	129	160	153 173*	200	190	250	230
		200	153	200	173	250	200	—	—
B14		120	153	120	173	120	190	—	—
		—	—	140	173	140	190	—	—
		—	—	—	—	160	200	—	—

* Со стяжной муфтой в стандартной комплектации.

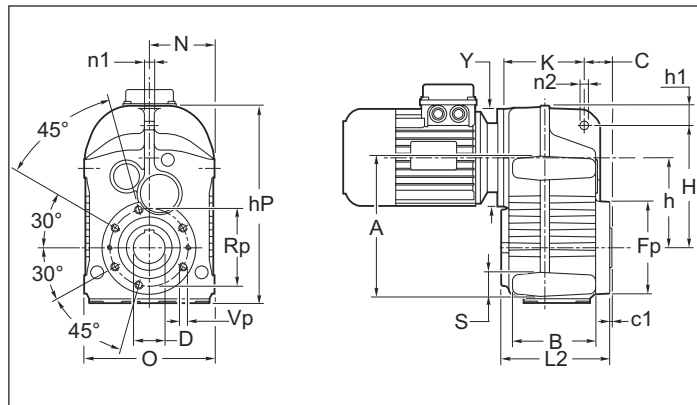


1.8 Размеры

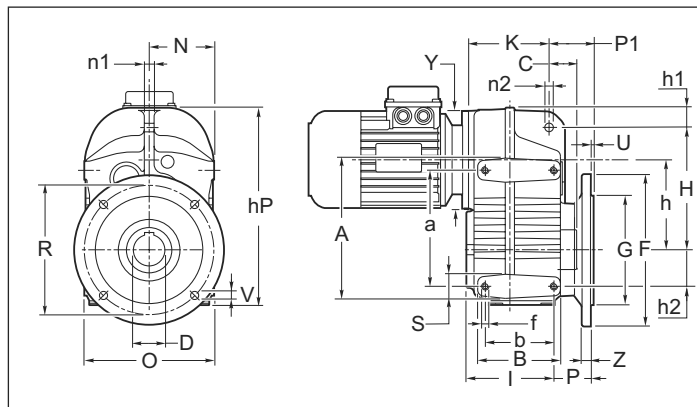
PCP



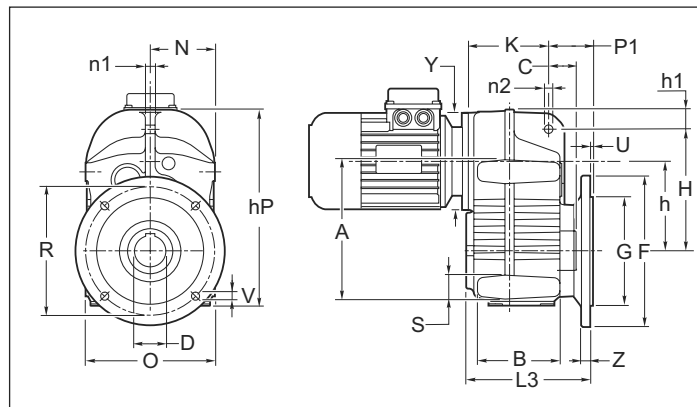
PCF



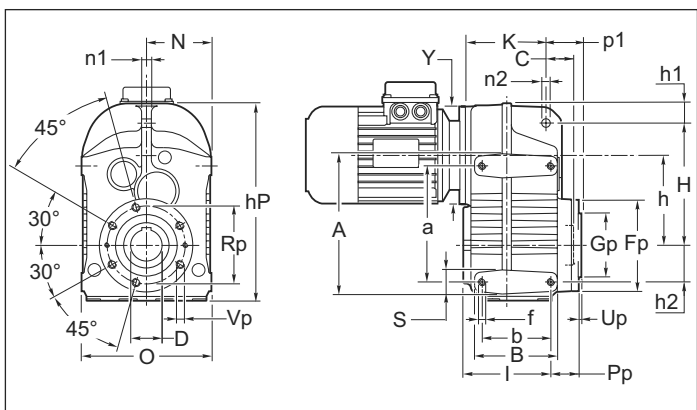
PCP F1 - F2



PCF F1 - F2



PCP P



PCF P

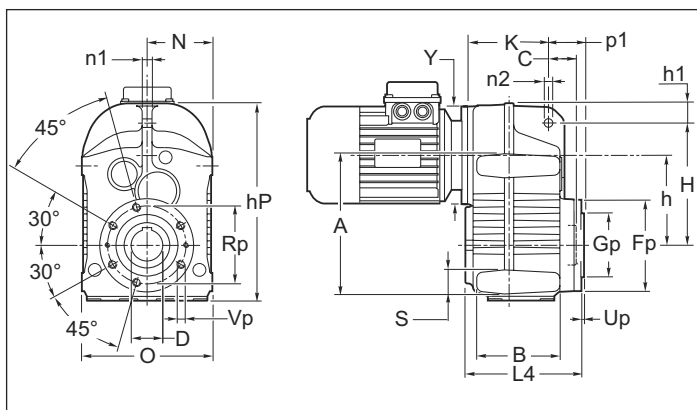




Таблица 4.8

P.P P.F	a	A	b	B	C	c1	D H7	f	h	hP	H	h1	h2	l	l1	L2	L3	L4	N	n1	n2
63	115	135	77	95	31.5	2.5	30 (25) (28)	N° 8 M8x12	103.5	240	152	23.5	31	96.5	20	116.5	143	128	P.F 84.5	12	14
																			P.P 82.5		
71	145	170	93	120	35	3	35 (30) (32)	N° 8 M10x15	117	268	165	26	43	119	28	147	175	158	P.F 92	12	14
																			P.P 90		
90	190	220	112	135	45	3.5	40 (42) (45) (48)	N° 8 M12x17	147	324	200	33	60	143	33.5	176.5	203.5	188.5	P.F 109	16	14
																			P.P 106		
112	240	280	140	166	50	4	50 (55)	N° 8 M16x23	184	400	255	35.5	70	172.5	32.5	205	246	219	P.F 138	20	22
																			P.P 135		

P.P P.F	S	Fp	Gp	O	p1	P1	Pp	Rp	Up	Vp		F	G g6	P	R	U	V	Z
63	20	105	80	P.F 169	43.5	59	31.5	90	3	N°6 M6x12	F1	160	110	46.5	130	3.5	N°4 φ 9	10
				P.P 165							F2							
71	25	120	80	P.F 184	46	63.5	39	100	3	N°6 M8x14	F1	200	130	56	165	3.5	N°4 φ 11	12
				P.P 180							F2							
90	30	150	105	P.F 218	57	72	45.5	125	3.5	N°6 M12x18	F1	250	180	60.5	215	4	N°4 φ 13.5	15
				P.P 212							F2							
112	40	175	125	P.F 276	63	91	46.5	150	3.5	N°6 M14x21	F1	300	230	73.5	265	4	N°4 φ 13.5	16
				P.P 270							F2							

Таблица 4.9

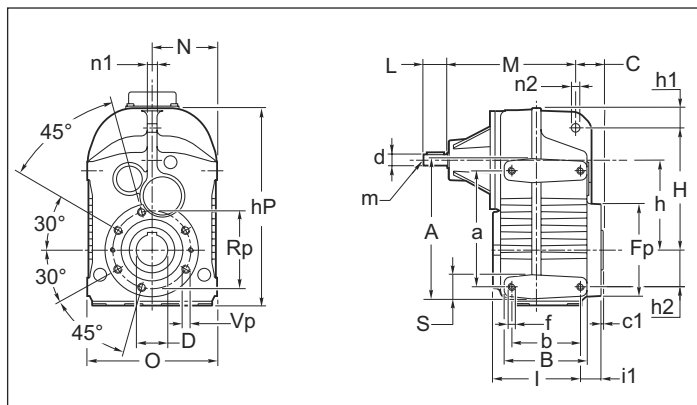
PC. 2 stadi	63		71		90		112	
	Y	K (PC.)	Y	K (PC.)	Y	K (PC.)	Y	K (PC.)
	140	81	140	114	160	131	200	163

PC. 3 stadi	63		71		90		112	
	Y	K (PC.)	Y	K (PC.)	Y	K (PC.)	Y	K (PC.)
	140	98	140	114	160	131	200	163

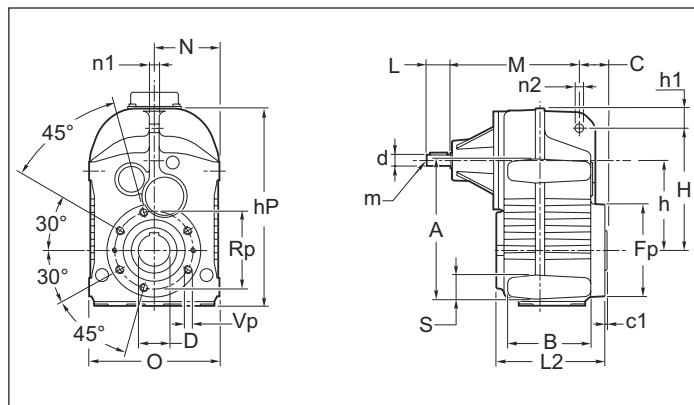


1.8 Размеры

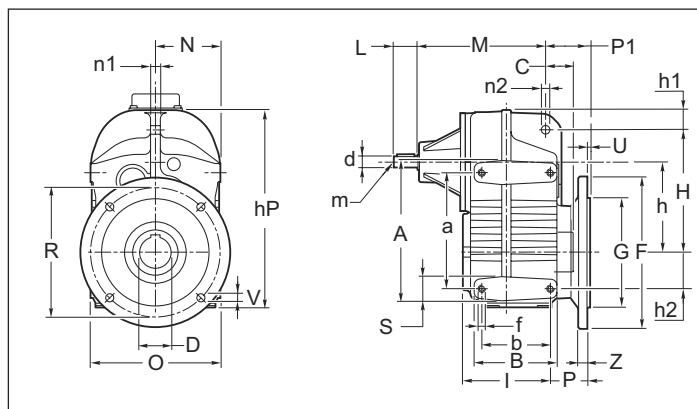
PRP



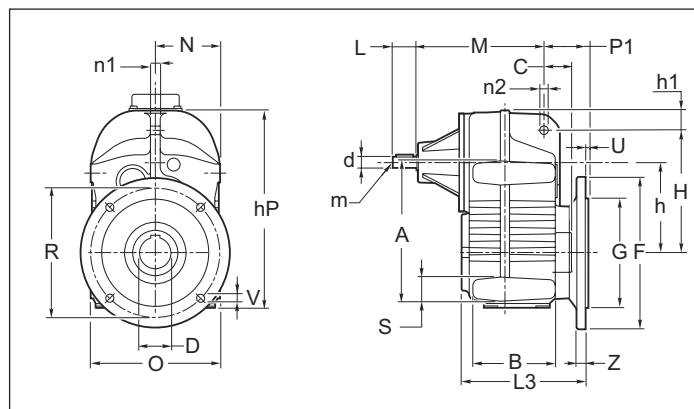
PRF



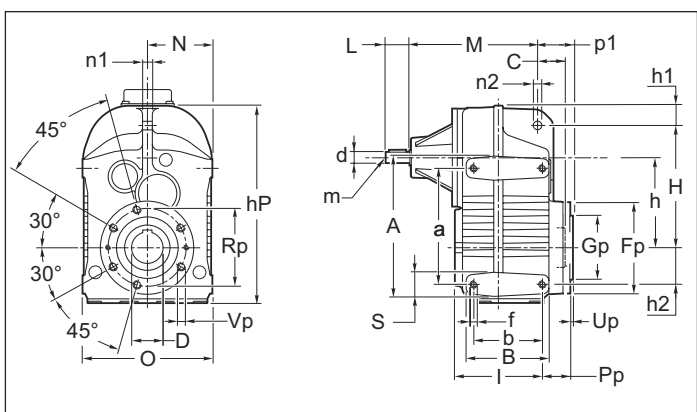
PRP F1 - F2



PRF F1 - F2



PRP P



PRF P

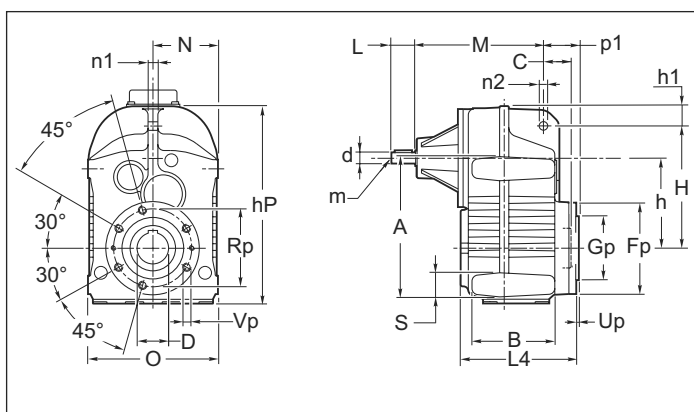




Таблица 4.10

P.P P.F	a	A	b	B	C	c1	d j6	D H7	f	h	hP	H	h1	h2	I	I1	L	L2	L3	L4	m	M	N
63	115	135	77	95	31.5	2.5	16	30 (25) (28)	N° 8 M8x12	103.5	240	152	23.5	31	96.5	20	40	116.5	143	128	M6	148.5 2 st.	P.F 84.5
																						136.5 3 st.	P.P 82.5
71	145	170	93	120	35	3	16	35 (30) (32)	N° 8 M10x15	117	268	165	26	43	119	28	40	147	175	158	M6	163.5 2 st.	P.F 92
																						182 3 st.	P.P 90
90	190	220	112	135	45	3.5	19	40 (42) (45) (48)	N° 8 M12x17	147	324	200	33	60	143	33.5	40	176.5	203.5	188.5	M6	187 2 st.	P.F 109
																						209 3 st.	P.P 106
112	240	280	140	166	50	4	24	50 (55)	N° 8 M16x23	184	400	255	35.5	70	172.5	32.5	50	205	246	219	M8	223.5 2 s	P.F 138
																						t. 239 3 st.	P.P 135

P.P P.F	n1	n2	O	p1	P1	S	Fp	Gp	Pp	Rp	Up	Vp	F	G g6	P	R	U	V	Z	
63	12	14	P.F 169	43.5	59	20	105	80	31.5	90	3	N°6 M6x12	F1	160	110	46.5	130	3.5	N°4 φ 9	10
			P.P 165										F2	—	—		—	—	—	
71	12	14	P.F 184	46	63.5	25	120	80	39	100	3	N°6 M8x14	F1	200	130	56	165	3.5	N°4 φ 11	12
			P.P 180										F2	160	110		130	3.5	N°4 φ 9.5	10
90	16	14	P.F 218	57	72	30	150	105	45.5	125	3.5	N°6 M12x18	F1	250	180	60.5	215	4	N°4 φ 13.5	15
			P.P 212										F2	—	—		—	—	—	
112	20	22	P.F 276	63	91	40	175	125	46.5	150	3.5	N°6 M14x21	F1	300	230	73.5	265	4	N°4 φ 13.5	16
			P.P 270										F2	—	—		—	—	—	





Уточнение размеров отверстий фланца типа PP

При использовании P - фланца, отверстие с размером V_p не имеет резьбы.

Рис. 4.11

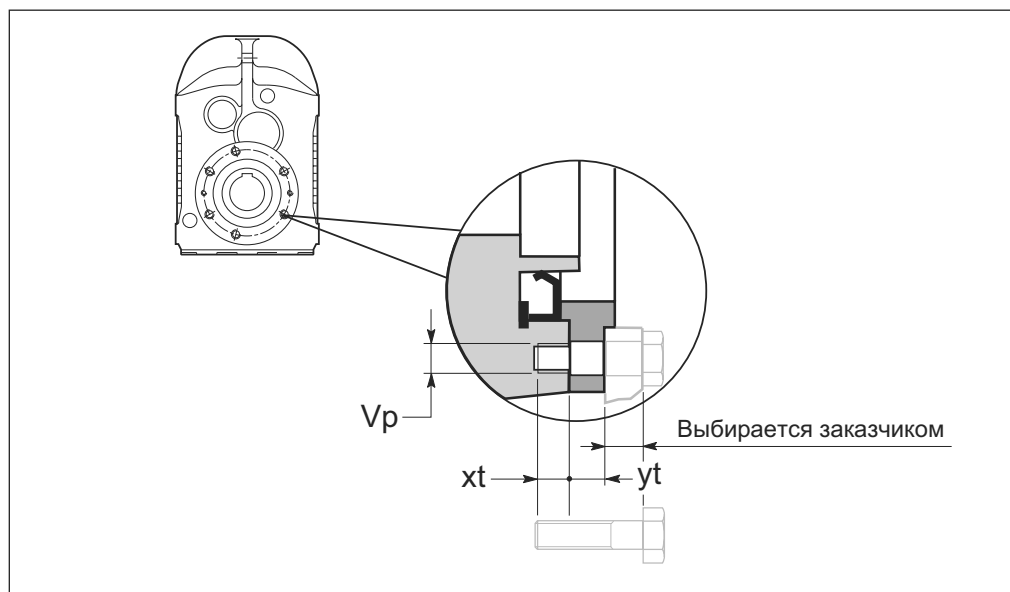


Таблица 4.12

P.P - P.F	V_p	x_t	y_t
63	N°6 M6	12	11,5
71	N°6 M8	14	11
90	N°6 M12	18	12
112	N°6 M14	21	14

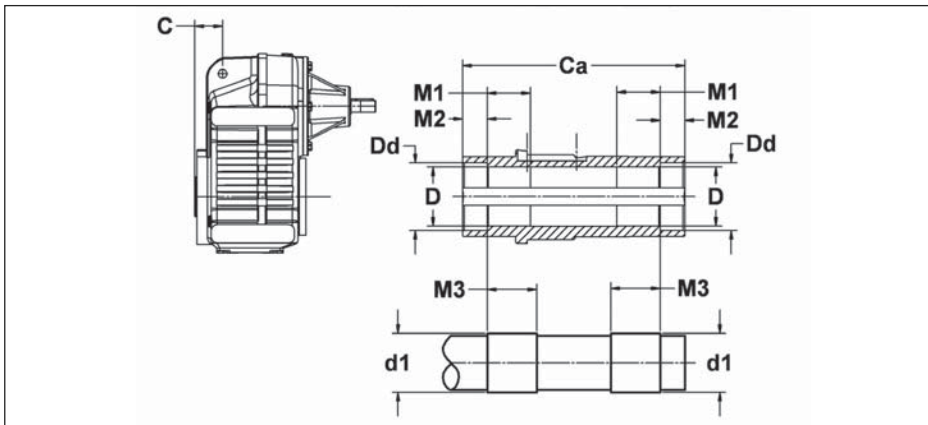
Примечание:

x_t = длина резьбы

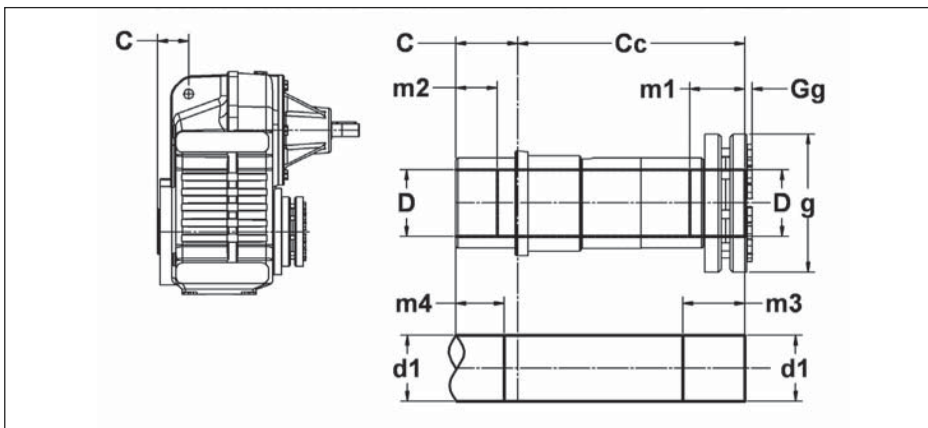


Выходной полый вал и стяжная муфта

Рис. 4.13



Полый вал



Полый вал со стяжной муфтой

Таблица 4.14

P.P - P.F	C	<i>Полый выходной вал</i>							<i>Полый выходной вал со стяжной муфтой</i>								
		Ca	D H7	d1 h6	M1	M2	M3	Dd	Cc	D H7	d1 h6	m1	m2	m3	m4	g	Gg
63	31.5	120	30 (28) (25)	30 28 25	15	15	20	38	113.5	30	30	40	25	45	30	72 72 60	4
71	35	150	35 (30) (32)	35 30 32	30	15	35	43	140	35	35	40	25	45	30	80 72 80	4
90	45	180	40 (42) (45) (48)	40 42 45 48	35	20	40	55	165	40	40	50	30	55	35	90 90 100 100	6
112	50	210	50 (55)	50 55	35	25	45	61	195	50	50	55	40	60	45	110 115	1



1.9 Аксессуары

Реактивная штанга

Для монтажа редукторов и мотор - редукторов на вал.

Рис. 4.15

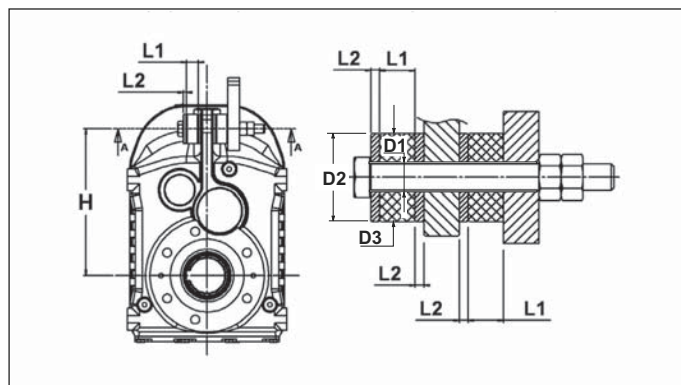


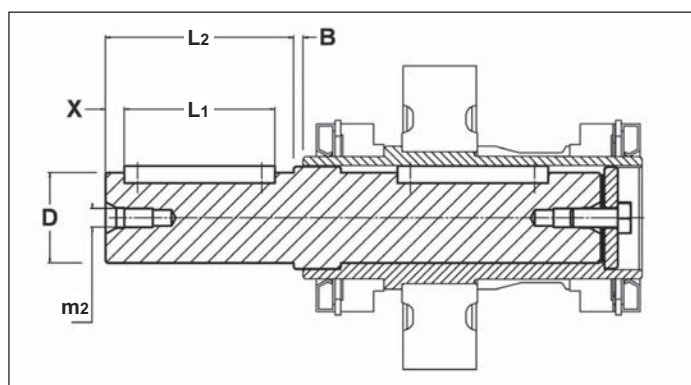
Таблица 4.15

P.P - P.F	D1	D2	D3	L1	L2	H
63	12.5	40	40	16	4	152
71	12.5	40	40	16	4	165
90	12.5	40	40	16	4	200
112	21	60	60	22	8	255

Односторонний выходной цилиндрический вал

Все редукторы и мотор - редукторы по умолчанию поставляются с полым выходным валом. По специальному заказу возможна поставка цилиндрического выходного вала со шпонкой, размеры которого соответствуют стандарту UNI 6604-69.

Рис. 4.17



Выходной вал

Таблица 4.16

P.P - P.F	B	D g6	L1	L2	m2	X
63	1	30	50	60	M10	5
71	0	35	60	70	M10	5
90	1	40	70	80	M10	5
112	1	50	90	100	M12	5